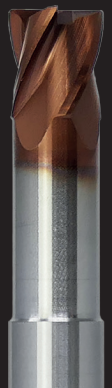


Outils en carbure monobloc











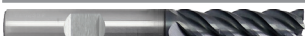



















Stahlux[®]
professional tools





















Édition 2023/24

Prix nets spéciaux

	Réf. No.	Article	Convenance	Page
Fraise à graver en carbure monobloc				
	5 102 525	Fraise à graver en carbure monobloc 60°		4
Foret à pointer en carbure monobloc				
	5 102 702	Foret à pointer en carbure monobloc 90°		4
Fraise à chanfreiner en carbure monobloc				
	5 105 205	Fraise à chanfreiner en carbure monobloc 60°		5
	5 105 210	Fraise à chanfreiner en carbure monobloc 90°		5
Fraise à ébavurer intérieur et extérieur en carbure monobloc				
	5 105 225	Fraise à ébavurer intérieur et extérieur en carbure monobloc 45°		6
Fraises VHM quart de rond				
	5 105 235	Fraises VHM quart de rond TiAlN, concave		6
Foret cylindrique en carbure monobloc avec arrosage				
	5 103 055	Foret cylindrique en carbure monobloc TiAlN, RI, arrosage par le centre, 3xD		7
	5 103 095	Foret cylindrique en carbure monobloc TiAlN, RI, arrosage par le centre, 5xD		10
Fraise de finition en carbure monobloc HPC				
	5 112 790	Fraise de finition en carbure monobloc HPC, Alcrona Pro, 35°/38°		13
	5 112 820	Fraise de finition en carbure monobloc HPC, Alcrona Pro, 35°/38°		13
	5 112 830 TOPSELLER	Fraise de finition en carbure monobloc HPC, Alcrona Pro, 35°/38°		14
	5 112 831	Fraise carbure monobloc HPC, MnS1, 4 dents		15
	5 112 834	Fraise carbure monobloc HPC, MnS1, 5 dents		16
	5 112 832	Fraise de finition en carbure monobloc HPC, Alcrona Pro, 35°/38°		17
	5 112 833	Fraise de finition en carbure monobloc HPC, Alcrona Pro, 35°/38°		17
Fraise torique en carbure monobloc				
	5 113 029	Fraise torique en carbure monobloc Alcrona Pro, STAHLUX - 35°/38°		18

	Réf. No.	Article	Convenance	Page
Fraise à rayon carbure monobloc				
	5 112 947	Fraise à rayon carbure monobloc HPC, sans ponçage, Alcrona Pro, 35°/38°		19
Fraise en carbure monobloc				
	5 112 860	Fraise en carbure monobloc Aldura		20
Fraise pour aluminium en carbure monobloc				
	5 112 810	Fraise en carbure monobloc		21
	5 112 814	Fraise en carbure monobloc HPC		21
Fraise trochoïdal en carbure monobloc				
	5 113 070	Fraise trochoïdal en carbure monobloc HPC, AlTiN, 3xD, 35°/38°		22
	5 113 071	Fraise trochoïdal en carbure monobloc HPC, sans ponçage, AlTiN, 3xD, 35°/38°		22
	5 113 072	Fraise trochoïdal en carbure monobloc HPC, sans ponçage, AlTiN, 5xD, 35°/38°		23
	5 113 076	Fraise trochoïdal en carbure monobloc HPC, INOX-titane, AlTiN, 3xD, 35°/38°		24
	5 113 077	Fraise trochoïdal en carbure monobloc HPC, INOX-titane, sans ponçage, AlTiN, 3xD, 35°/38°		24
	5 113 078	Fraise trochoïdal en carbure monobloc HPC, INOX-titan, sans ponçage, AlTiN, 5xD, 35°/38°		25
Fraise torique carbure monobloc Aldura				
	5 113 031	Fraise torique carbure monobloc Aldura		26
	5 113 045	Fraise torique carbure monobloc Aldura, extra-longue		27
Fraise à rayon carbure monobloc pour l'usinage dur				
	5 113 047	Fraise à rayon carbure monobloc Mini		28
	5 113 049	Fraise à rayon carbure monobloc		29

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

Matériau	convient	convient sous condition	ne convient pas
Acier			
Acier inoxydable			
Fonte			
Métaux non ferreux			
Alliages de spéciaux et titane			
Matériaux durs			

Fraise à graver en carbure monobloc 60°, STAHLUX

Stahlux
professional tools



Norme d'usine, Type N, denture normal, ° d'affûtage 60°

GAM très approprié	Acier, Acier inoxydable, fonte, métaux non ferreux
GAM approprié	alliages de spéciaux et Titane, matériaux durs
Queue	HA
Tolérance de coupe	h11
Matière	Carbure monobloc
Traitement	sans revêtement

Réf.-No. **5 102 525**

Code-No.	Ø mm	Long. coupe mm	Long. totale mm	Nb. dents	Avance mm/Z	Prix CHF
000300	3	15	40	1	0.010 - 0.020	11.00
000400	4	15	40	1	0.015 - 0.027	14.00
000600	6	15	40	1	0.020 - 0.032	18.00

Matière	Acier	Inoxydable	Fonte	Alu
Dureté / Résist	< 850 N/mm ²	< 850 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 600 N/mm ²
Vc (m/min)	65	40	55	140

Foret à pointer en carbure monobloc 90°, STAHLUX

Stahlux
professional tools



Norme d'usine, d'affûtage 90°, pour utilisation univrsal

GAM très approprié	Acier, Acier inoxydable, fonte, métaux non ferreux
GAM approprié	alliages de spéciaux et titane, matériaux durs
Queue	HB, HA*
Tolérance de coupe	h7
Matière	Carbure monobloc
Traitement	sans revêtement

Réf.-No. **5 102 702**

Code-No.	Ø mm	Long. coupe mm	Long. totale mm	Nb. dents	Avance mm/U	Prix CHF
000300	3.0*	8	38	2	0,070 – 0,160	16.00
000400	4.0*	10	50	2	0,100 – 0,200	16.00
000500	5.0*	13	50	2	0,100 – 0,250	16.00
000600	6.0	11	57	2	0,125 – 0,315	16.00
000800	8.0	19	63	2	0,160 – 0,315	20.00
001000	10.0	20	66	2	0,200 – 0,400	32.00
001200	12.0	22	73	2	0,200 – 0,500	37.00
001600	16.0	24	82	2	0,250 – 0,630	69.00
002000	20.0	30	92	2	0,315 – 0,630	112.00

Matière	Aluminium & Al allié	Alu & Al-allié <10% Si	Alu & Al-allié >10% Si	β-Laiton	α-Laiton	Plast. Thermo durcissables	Thermo-plastique	Allié super	Titane
Dureté / Résist	< 450 N/mm ²	< 600 N/mm ²	> 600 N/mm ²	< 600 N/mm ²	< 600 N/mm ²			> 260 HB	< 1400 N/mm ²
Vc (m/min) sans revêtement	180	150	100	65	70	100	110	20	25

Matière	Acier de construction	Acier doux magnétique	Acier non-allié	Acier allié	Acier de cémentation allié	Acier inoxydable	Alliage fonte	Alliage fonte (GGG, GT)
Dureté / Résist	< 850 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 750 N/mm ²	< 800 N/mm ²	> 260 HB
Vc (m/min) sans revêtement	90	80	80	45	65	55	120	40

Fraise à chanfreiner en carbure monobloc 60°, STAHLUX

Stahlux®
professional tools

DIN 6527, Type N, d'affûtage 60°

GAM très approprié	Acier, Acier inoxydable, fonte, métaux non ferreux
GAM approprié	alliages de spéciaux et titane, matériaux durs
Queue	HB, HA*
Tolérance de coupe	h10
Matière	Carbure monobloc
Traitement	Alcrona Pro

Réf.-No. 5 105 205

Code-No.	Ø mm	Long. totale mm	Queue Ø mm	Nb. dents	chanfreinage/ébavurage mm/Z	Prix CHF
000400	4.0	54	4*	4	0,008 – 0,015	18.00
000600	6.0	57	6	4	0,010 – 0,020	20.00
000800	8.0	63	8	4	0,015 – 0,030	23.00
001000	10.0	72	10	4	0,025 – 0,040	31.00
001200	12.0	83	12	4	0,035 – 0,050	49.00
001600	16.0	92	16	4	0,045 – 0,065	90.00
002000	20.0	104	20	4	0,060 – 0,075	129.00

Fraise à chanfreiner en carbure monobloc 90°, STAHLUX

Stahlux®
professional tools

DIN 6527, Type N, d'affûtage 90°.

GAM très approprié	Acier, Acier inoxydable, fonte, métaux non ferreux
GAM approprié	alliages de spéciaux et titane, matériaux durs
Queue	HB, HA*
Tolérance de coupe	h10
Matière	Carbure monobloc
Traitement	Alcrona Pro

Réf.-No. 5 105 210

Code-No.	Ø mm	Long. totale mm	Queue Ø mm	Nb. dents	Chanfreinage/ébavurage mm/Z	Prix CHF
000100	1	38	3*	3	0,002 – 0,005	18.00
000120	2	38	3*	3	0,004 – 0,007	18.00
000130	3	38	3*	4	0,006 – 0,010	18.00
000200	4	54	4*	4	0,008 – 0,015	18.00
000300	6	57	6	4	0,010 – 0,020	20.00
000400	8	63	8	4	0,015 – 0,030	23.00
000500	10	72	10	4	0,025 – 0,040	31.00
000600	12	83	12	4	0,035 – 0,050	49.00
000700	16	92	16	4	0,045 – 0,065	90.00
000800	20	104	20	4	0,060 – 0,075	129.00

Matière	Acier de construction	Acier de cémentation allié	Acier de décolletage	Acier inoxydable	Alliage fonte (GGG,GT)	Aluminium	Titane allié
Dureté / Résist	500 – 850 N/mm2	1000 – 1200 N/mm2	850 – 1000 N/mm2	< 850 N/mm2	< 300 HB	< 600 N/mm2	850 – 1200 N/mm2
Vc (m/min) Alcrona Pro	120	80	120	80	120	150	60

Fraise à ébavurer intérieur et extérieur en carbure monobloc 45°, STAHLUX



Norme d'usine, Type N, Rayon 45°.

GAM très approprié Acier, Acier inoxydable, fonte
GAM approprié alliages de spéciaux et titane
Queue HA
Matière Carbure monobloc
Traitement Alcrona Pro

Réf.-No. 5 105 225

Code-No.	Ø mm	Long. coupe mm	AP mm	Long. totale mm	Nb. dents	Queue Ø mm	Avance mm/Z	Prix CHF
000200	2.0	1.4	8	100	3	6	0,004 – 0,010	43.00
000204	2.0	1.0	9	75	3	4	0,004 – 0,010	37.00
000300	3.0	2.0	8	100	4	6	0,005 – 0,010	43.00
000304	3.0	1.5	12	75	4	4	0,005 – 0,010	37.00
000400	4.0	3.0	10	100	4	6	0,005 – 0,013	44.00
000404	4.0	2.0	17	75	4	4	0,005 – 0,013	37.00
000500	5.0	4.0	15	100	4	6	0,005 – 0,013	51.00
000600	6.0	4.0	15	100	4	6	0,008 – 0,015	51.00
000800	8.0	3.2	-	100	4	6	0,010 – 0,018	66.00
001000	10.0	4.3	-	100	4	6	0,010 – 0,020	81.00
001200	12.0	5.0	-	100	4	6	0,012 – 0,023	96.00
001600	16.0	8.0	-	100	4	10	0,015 – 0,030	127.00

Matière	Acier de construction	Acier de décolletage	Acier non-allié	Acier de cémentation allié	Acier inoxydable	Alliage fonte	Alliage fonte (GGG,GT)	Aluminium	Titane allié
Dureté / Résist	500 – 850 N/mm2	850 – 1000 N/mm2	850 – 1000 N/mm2	1000 – 1200 N/mm2	< 850 N/mm2	> 350 HB	< 300 HB	< 600 N/mm2	850 – 1200 N/mm2
Vc (m/min) Alcrona Pro	80	75	75	60	40	60	70	320	35

Fraises VHM quart de rond TiAlN, STAHLUX - concave



Norme d'usine, type N.

GAM très approprié Acier, Acier inoxydable, fonte
GAM approprié alliages de spéciaux et titane
Queue HA
Tolérance de coupe h10
Matière Carbure monobloc
Traitement TiAlN

Réf.-No. 5 105 235

Code-No.	Rayon mm	Ø mm	Long. totale mm	Queue Ø mm	Nb. dents	Chanfreinage mm/Z	Prix CHF
000050	0.50	7	70	8	4	0,010 – 0,020	70.00
000100	1.00	6	70	8	4	0,010 – 0,020	70.00
000150	1.50	7	75	10	4	0,015 – 0,030	78.00
000200	2.00	6	75	10	4	0,020 – 0,040	78.00
000250	2.50	7	75	12	4	0,020 – 0,040	81.00
000300	3.00	6	75	12	4	0,025 – 0,050	81.00
000350	3.50	9	80	16	4	0,025 – 0,050	102.00
000400	4.00	8	80	16	4	0,030 – 0,060	102.00
000450	4.50	7	80	16	4	0,030 – 0,060	102.00
000500	5.00	10	80	20	4	0,035 – 0,070	144.00
000600	6.00	8	80	20	4	0,040 – 0,080	144.00
000800	8.00	9	100	25	4	0,060 – 0,090	212.00
001000	10.00	5	100	25	4	0,065 – 0,100	218.00

Matière	Acier de construction	Acier de décolletage	Acier non-allié	Acier de cémentation allié	Acier inoxydable	Alliage fonte	Alliage fonte (GGG,GT)	Aluminium	Titane allié
Dureté / Résist	500 – 850 N/mm2	850 – 1000 N/mm2	850 – 1000 N/mm2	1000 – 1200 N/mm2	< 850 N/mm2	> 350 HB	< 300 HB	< 600 N/mm2	850 – 1200 N/mm2
Vc (m/min) sans revêtement	70	65	65	50	35	50	60	285	30

Foret cylindrique en carbure monobloc TiAlN, RI, arrosage par le centre, 3xD



Cylindrique, coupe à droite, DIN6537 3xD avec arrosage par le centre, foret universel du type N à haut performances pour l'usinage de matériaux à copeaux longs et courts tels que les aciers de construction, de cémentation, acier coulé, et aciers alliés mais également pour les aciers au carbone et les alliages de fontes, les bronzes et alliages AISi. Perçages concentriques à tolérances précis et des bons états de surfaces. Excellent comportement d'auto-centrage, copeaux courts grâce à la géométrie concave des lèvres avec affûtage spécial et amincissement de l'âme à la pointe du foret.

Arrosage	25 bar
Tolérance	m7
Matière	Carbure monobloc
Traitement	revêtement multi-couches TiAlN
Spitzenwinkel	140°
Queue	jusqu'au Ø 2,9 mm queue HA, à partir de Ø 3,0 mm queue HB

Réf.-No. 5 103 055

Code-No.	Ø mm	Long. coupe mm	Long. totale mm	Queue Ø mm	Avance mm/U	Prix CHF
000200	2.0	20	55	4	0,06 – 0,11	27.00
000210	2.1	20	55	4	0,06 – 0,11	27.00
000215	2.15	20	55	4	0,06 – 0,11	27.00
000220	2.2	20	55	4	0,06 – 0,11	27.00
000230	2.3	20	55	4	0,06 – 0,11	27.00
000240	2.4	20	55	4	0,06 – 0,11	27.00
000250	2.5	20	55	4	0,06 – 0,11	27.00
000260	2.6	20	55	4	0,06 – 0,11	27.00
000265	2.65	20	55	4	0,06 – 0,11	27.00
000270	2.7	20	55	4	0,06 – 0,11	27.00
000280	2.8	20	55	4	0,06 – 0,11	27.00
000285	2.85	20	55	4	0,06 – 0,11	27.00
000290	2.9	20	55	4	0,06 – 0,11	27.00
000300	3.0	20	62	6	0,06 – 0,14	27.00
000310	3.1	20	62	6	0,06 – 0,14	27.00
000320	3.2	20	62	6	0,06 – 0,14	27.00
000325	3.25	20	62	6	0,06 – 0,14	27.00
000330	3.3	20	62	6	0,06 – 0,14	27.00
000340	3.4	20	62	6	0,06 – 0,14	27.00
000350	3.5	20	62	6	0,06 – 0,14	27.00
000360	3.6	20	62	6	0,06 – 0,14	27.00
000370	3.7	20	62	6	0,06 – 0,14	27.00
000380	3.8	24	66	6	0,06 – 0,14	27.00
000390	3.9	24	66	6	0,06 – 0,14	27.00
000400	4.0	24	66	6	0,08 – 0,16	30.00
000410	4.1	24	66	6	0,08 – 0,16	30.00
000420	4.2	24	66	6	0,08 – 0,16	30.00
000430	4.3	24	66	6	0,08 – 0,16	30.00
000440	4.4	24	66	6	0,08 – 0,16	30.00
000450	4.5	24	66	6	0,08 – 0,16	30.00
000460	4.6	24	66	6	0,08 – 0,16	30.00
000465	4.65	24	66	6	0,08 – 0,16	30.00
000470	4.7	24	66	6	0,08 – 0,16	30.00
000480	4.8	28	66	6	0,08 – 0,16	30.00
000490	4.9	28	66	6	0,08 – 0,16	30.00
000500	5.0	28	66	6	0,09 – 0,20	30.00
000510	5.1	28	66	6	0,09 – 0,20	30.00
000520	5.2	28	66	6	0,09 – 0,20	30.00
000530	5.3	28	66	6	0,09 – 0,20	30.00
000540	5.4	28	66	6	0,09 – 0,20	30.00
000550	5.5	28	66	6	0,09 – 0,20	30.00
000555	5.55	28	66	6	0,09 – 0,20	30.00
000560	5.6	28	66	6	0,09 – 0,20	30.00
000570	5.7	28	66	6	0,09 – 0,20	30.00
000580	5.8	28	66	6	0,09 – 0,20	30.00
000590	5.9	28	66	6	0,09 – 0,20	30.00
000600	6.0	28	66	6	0,10 – 0,23	30.00
000610	6.1	34	79	8	0,10 – 0,23	40.00

Foret cylindrique en carbure monobloc TiAlN, RI, arrosage par le centre, 3xD

Code-No.	Ø mm	Long. coupe mm	Long. totale mm	Queue Ø mm	Avance mm/U	Prix CHF
000620	6.2	34	79	8	0,10 – 0,23	40.00
000630	6.3	34	79	8	0,10 – 0,23	40.00
000640	6.4	34	79	8	0,10 – 0,23	40.00
000650	6.5	34	79	8	0,10 – 0,23	40.00
000660	6.6	34	79	8	0,10 – 0,23	40.00
000670	6.7	34	79	8	0,10 – 0,23	40.00
000680	6.8	34	79	8	0,10 – 0,23	40.00
000690	6.9	34	79	8	0,10 – 0,23	40.00
000700	7.0	34	79	8	0,11 – 0,25	40.00
000710	7.1	41	79	8	0,11 – 0,25	40.00
000720	7.2	41	79	8	0,11 – 0,25	40.00
000730	7.3	41	79	8	0,11 – 0,25	40.00
000740	7.4	41	79	8	0,11 – 0,25	40.00
000745	7.45	41	79	8	0,11 – 0,25	40.00
000750	7.5	41	79	8	0,11 – 0,25	40.00
000755	7.55	41	79	8	0,11 – 0,25	40.00
000760	7.6	41	79	8	0,11 – 0,25	40.00
000770	7.7	41	79	8	0,11 – 0,25	40.00
000780	7.8	41	79	8	0,11 – 0,25	40.00
000790	7.9	41	79	8	0,11 – 0,25	40.00
000800	8.0	41	79	8	0,11 – 0,27	40.00
000810	8.1	47	89	10	0,11 – 0,27	45.00
000820	8.2	47	89	10	0,11 – 0,27	45.00
000830	8.3	47	89	10	0,11 – 0,27	45.00
000840	8.4	47	89	10	0,11 – 0,27	45.00
000850	8.5	47	89	10	0,11 – 0,27	45.00
000860	8.6	47	89	10	0,11 – 0,27	45.00
000870	8.7	47	89	10	0,11 – 0,27	45.00
000880	8.8	47	89	10	0,11 – 0,27	45.00
000890	8.9	47	89	10	0,11 – 0,27	45.00
000900	9.0	47	89	10	0,12 – 0,28	45.00
000910	9.1	47	89	10	0,12 – 0,28	45.00
000920	9.2	47	89	10	0,12 – 0,28	45.00
000925	9.25	47	89	10	0,12 – 0,28	45.00
000930	9.3	47	89	10	0,12 – 0,28	45.00
000935	9.35	47	89	10	0,12 – 0,28	45.00
000940	9.4	47	89	10	0,12 – 0,28	45.00
000950	9.5	47	89	10	0,12 – 0,28	45.00
000955	9.55	47	89	10	0,12 – 0,28	45.00
000960	9.6	47	89	10	0,12 – 0,28	45.00
000970	9.7	47	89	10	0,12 – 0,28	45.00
000980	9.8	47	89	10	0,12 – 0,28	45.00
000990	9.9	47	89	10	0,12 – 0,28	45.00
001000	10.0	47	89	10	0,13 – 0,30	45.00
001010	10.1	55	102	12	0,13 – 0,30	64.00
001020	10.2	55	102	12	0,13 – 0,30	64.00
001030	10.3	55	102	12	0,13 – 0,30	64.00
001040	10.4	55	102	12	0,13 – 0,30	64.00
001050	10.5	55	102	12	0,13 – 0,30	64.00
001060	10.6	55	102	12	0,13 – 0,30	64.00
001070	10.7	55	102	12	0,13 – 0,30	64.00
001080	10.8	55	102	12	0,13 – 0,30	64.00
001090	10.9	55	102	12	0,13 – 0,30	64.00
001100	11.0	55	102	12	0,14 – 0,32	64.00
001110	11.1	55	102	12	0,14 – 0,32	64.00
001120	11.2	55	102	12	0,14 – 0,32	64.00
001130	11.3	55	102	12	0,14 – 0,32	64.00
001140	11.4	55	102	12	0,14 – 0,32	64.00
001150	11.5	55	102	12	0,14 – 0,32	64.00
001160	11.6	55	102	12	0,14 – 0,32	64.00
001170	11.7	55	102	12	0,14 – 0,32	64.00
001180	11.8	55	102	12	0,14 – 0,32	64.00
001190	11.9	55	102	12	0,14 – 0,32	64.00

Foret cylindrique en carbure monobloc TiAlN, RI, arrosage par le centre, 3xD

Code-No.	Ø mm	Long. coupe mm	Long. totale mm	Queue Ø mm	Avance mm/U	Prix CHF
001200	12.0	55	102	12	0,15 – 0,32	64.00
001220	12.2	60	107	14	0,15 – 0,32	89.00
001250	12.5	60	107	14	0,15 – 0,32	50.00
001270	12.7	60	107	14	0,15 – 0,32	89.00
001280	12.8	60	107	14	0,15 – 0,32	89.00
001300	13.0	60	107	14	0,15 – 0,32	89.00
001350	13.5	60	107	14	0,15 – 0,32	89.00
001370	13.7	60	107	14	0,15 – 0,32	89.00
001380	13.8	60	107	14	0,15 – 0,32	89.00
001400	14.0	60	107	14	0,16 – 0,35	89.00
001420	14.2	65	115	16	0,16 – 0,35	108.00
001450	14.5	65	115	16	0,16 – 0,35	108.00
001470	14.7	65	115	16	0,16 – 0,35	108.00
001480	14.8	65	115	16	0,16 – 0,35	108.00
001500	15.0	65	115	16	0,16 – 0,35	108.00
001520	15.2	65	115	16	0,16 – 0,35	108.00
001530	15.3	65	115	16	0,16 – 0,35	108.00
001550	15.5	65	115	16	0,16 – 0,35	108.00
001570	15.7	65	115	16	0,16 – 0,35	108.00
001580	15.8	65	115	16	0,16 – 0,35	108.00
001600	16.0	65	115	16	0,17 – 0,37	108.00
001650	16.5	73	123	18	0,17 – 0,37	173.00
001680	16.8	73	123	18	0,17 – 0,37	173.00
001700	17.0	73	123	18	0,17 – 0,37	173.00
001750	17.5	73	123	18	0,17 – 0,37	173.00
001770	17.7	73	123	18	0,18 – 0,40	173.00
001780	17.8	73	123	18	0,18 – 0,40	173.00
001800	18.0	73	123	18	0,18 – 0,40	173.00
001850	18.5	79	131	20	0,18 – 0,40	190.00
001880	18.8	79	131	20	0,18 – 0,40	190.00
001900	19.0	79	131	20	0,18 – 0,40	190.00
001950	19.5	79	131	20	0,18 – 0,40	190.00
001980	19.8	79	131	20	0,20 – 0,45	190.00
002000	20.0	79	131	20	0,20 – 0,45	190.00

Matière	Acier de construction	Acier de décolletage	Acier non-allié	Acier	Acier allié	Acier de cémentation allié	Acier inoxydable	Alliage fonte	Alliage fonte (GGG,GT)
Dureté / Résist	< 850 N/mm2	< 1000 N/mm2	< 1000 N/mm2	< 1200 N/mm2	< 1400 N/mm2	< 1200 N/mm2	< 750 N/mm2	< 650 N/mm2	> 260 HB
Vc (m/min)	140	130	130	120	60	100	50	150	80

Matière	Alu & Al allié	Alu & Al allié <10% Si	Alu & Al allié >10% Si
Dureté / Résist	< 450 N/mm2	< 600 N/mm2	> 600 N/mm2
Vc (m/min)	125	325	220

Foret cylindrique en carbure monobloc TiAlN, RI, arrosage par le centre, 5xD



Cylindrique, coupe à droite, DIN6537 5xD avec arrosage par le centre, foret universel du type N à haut performances pour l'usinage de matériaux à copeaux longs et courts tels que les aciers de construction, de cémentation, acier coulé, et aciers alliés jusqu'à env. 1'200 N/mm² mais également pour les aciers au carbone et les alliages de fontes, les bronzes et alliages AlSi. Perçages concentriques à tolérances précis et des bons états de surfaces. Excellent comportement d'auto-centrage, copeaux courts grâce à la géométrie concave des lèvres avec affûtage spécial et amincissement de l'âme à la pointe du foret.

Arrosage	25 bar
Tolérance	m7
Matière	Carbure monobloc
Traitement	revêtement multi-couches TiAlN
Spitzenwinkel	140°
Queue	jusqu'au Ø 2,9 mm queue HA, à partir de Ø 3,0 mm queue HB

Réf.-No. 5 103 095

Code-No.	Ø mm	Long. coupe mm	Long. totale mm	Queue Ø mm	Avance mm/U	Prix CHF
000200	2.0	26	62	4	0,05 – 0,12	35.00
000210	2.1	26	62	4	0,05 – 0,12	35.00
000215	2.15	26	62	4	0,05 – 0,12	35.00
000220	2.2	26	62	4	0,05 – 0,12	35.00
000230	2.3	26	62	4	0,05 – 0,12	35.00
000240	2.4	26	62	4	0,05 – 0,12	35.00
000250	2.5	26	62	4	0,05 – 0,12	35.00
000260	2.6	26	62	4	0,05 – 0,12	35.00
000265	2.65	26	62	4	0,05 – 0,12	35.00
000270	2.7	26	62	4	0,05 – 0,12	35.00
000280	2.8	26	62	4	0,05 – 0,12	35.00
000285	2.85	26	62	4	0,05 – 0,12	35.00
000290	2.9	26	62	4	0,05 – 0,12	35.00
000300	3.0	28	66	6	0,06 – 0,14	35.00
000310	3.1	28	66	6	0,06 – 0,14	35.00
000320	3.2	28	66	6	0,06 – 0,14	35.00
000325	3.25	28	66	6	0,06 – 0,14	35.00
000330	3.3	28	66	6	0,06 – 0,14	35.00
000340	3.4	28	66	6	0,06 – 0,14	35.00
000350	3.5	28	66	6	0,06 – 0,14	35.00
000360	3.6	28	66	6	0,06 – 0,14	35.00
000370	3.7	28	66	6	0,06 – 0,14	35.00
000380	3.8	36	74	6	0,06 – 0,14	35.00
000390	3.9	36	74	6	0,06 – 0,14	35.00
000400	4.0	36	74	6	0,08 – 0,16	38.00
000410	4.1	36	74	6	0,08 – 0,16	38.00
000420	4.2	36	74	6	0,08 – 0,16	38.00
000430	4.3	36	74	6	0,08 – 0,16	38.00
000440	4.4	36	74	6	0,08 – 0,16	38.00
000450	4.5	36	74	6	0,08 – 0,16	38.00
000460	4.6	36	74	6	0,08 – 0,16	38.00
000465	4.65	36	74	6	0,08 – 0,16	38.00
000470	4.7	36	74	6	0,08 – 0,16	38.00
000480	4.8	44	82	6	0,08 – 0,16	38.00
000490	4.9	44	82	6	0,08 – 0,16	38.00
000500	5.0	44	82	6	0,09 – 0,20	38.00
000510	5.1	44	82	6	0,09 – 0,20	38.00
000520	5.2	44	82	6	0,09 – 0,20	38.00
000530	5.3	44	82	6	0,09 – 0,20	38.00
000540	5.4	44	82	6	0,09 – 0,20	38.00
000550	5.5	44	82	6	0,09 – 0,20	38.00
000555	5.55	44	82	6	0,09 – 0,20	38.00
000560	5.6	44	82	6	0,09 – 0,20	38.00
000570	5.7	44	82	6	0,09 – 0,20	38.00
000580	5.8	44	82	6	0,09 – 0,20	38.00
000590	5.9	44	82	6	0,09 – 0,20	38.00
000600	6.0	44	82	6	0,10 – 0,23	38.00

Foret cylindrique en carbure monobloc TiAlN, RI, arrosage par le centre, 5xD

Réf.-No. 5 103 095

Code-No.	Ø mm	Long. coupe mm	Long. totale mm	Queue Ø mm	Avance mm/U	Prix CHF
000610	6.1	53	91	8	0,10 – 0,23	42.00
000620	6.2	53	91	8	0,10 – 0,23	42.00
000630	6.3	53	91	8	0,10 – 0,23	42.00
000640	6.4	53	91	8	0,10 – 0,23	42.00
000650	6.5	53	91	8	0,10 – 0,23	42.00
000660	6.6	53	91	8	0,10 – 0,23	42.00
000670	6.7	53	91	8	0,10 – 0,23	42.00
000680	6.8	53	91	8	0,10 – 0,23	42.00
000690	6.9	53	91	8	0,10 – 0,23	42.00
000700	7.0	53	91	8	0,11 – 0,25	42.00
000710	7.1	53	91	8	0,11 – 0,25	42.00
000720	7.2	53	91	8	0,11 – 0,25	42.00
000730	7.3	53	91	8	0,11 – 0,25	42.00
000740	7.4	53	91	8	0,11 – 0,25	42.00
000745	7.45	53	91	8	0,11 – 0,25	42.00
000750	7.5	53	91	8	0,11 – 0,25	42.00
000755	7.55	53	91	8	0,11 – 0,25	42.00
000760	7.6	53	91	8	0,11 – 0,25	42.00
000770	7.7	53	91	8	0,11 – 0,25	42.00
000780	7.8	53	91	8	0,11 – 0,25	42.00
000790	7.9	53	91	8	0,11 – 0,25	42.00
000800	8.0	53	91	8	0,11 – 0,27	42.00
000810	8.1	61	103	10	0,11 – 0,27	48.00
000820	8.2	61	103	10	0,11 – 0,27	48.00
000830	8.3	61	103	10	0,11 – 0,27	48.00
000840	8.4	61	103	10	0,11 – 0,27	48.00
000850	8.5	61	103	10	0,11 – 0,27	48.00
000860	8.6	61	103	10	0,11 – 0,27	48.00
000870	8.7	61	103	10	0,11 – 0,27	48.00
000880	8.8	61	103	10	0,11 – 0,27	48.00
000890	8.9	61	103	10	0,11 – 0,27	48.00
000900	9.0	61	103	10	0,12 – 0,28	48.00
000910	9.1	61	103	10	0,12 – 0,28	48.00
000920	9.2	61	103	10	0,12 – 0,28	48.00
000925	9.25	61	103	10	0,12 – 0,28	48.00
000930	9.3	61	103	10	0,12 – 0,28	48.00
000935	9.35	61	103	10	0,12 – 0,28	48.00
000940	9.4	61	103	10	0,12 – 0,28	48.00
000950	9.5	61	103	10	0,12 – 0,28	48.00
000955	9.55	61	103	10	0,12 – 0,28	48.00
000960	9.6	61	103	10	0,12 – 0,28	48.00
000970	9.7	61	103	10	0,12 – 0,28	48.00
000980	9.8	61	103	10	0,12 – 0,28	48.00
000990	9.9	61	103	10	0,12 – 0,28	48.00
000992	9.92	61	103	10	0,12 – 0,28	48.00
001000	10.0	61	103	10	0,13 – 0,30	48.00
001010	10.1	71	118	12	0,13 – 0,30	69.00
001020	10.2	71	118	12	0,13 – 0,30	69.00
001030	10.3	71	118	12	0,13 – 0,30	69.00
001040	10.4	71	118	12	0,13 – 0,30	69.00
001050	10.5	71	118	12	0,13 – 0,30	69.00
001060	10.6	71	118	12	0,13 – 0,30	69.00
001070	10.7	71	118	12	0,13 – 0,30	69.00
001080	10.8	71	118	12	0,13 – 0,30	69.00
001090	10.9	71	118	12	0,13 – 0,30	69.00
001100	11.0	71	118	12	0,14 – 0,32	69.00
001110	11.1	71	118	12	0,14 – 0,32	69.00
001120	11.2	71	118	12	0,14 – 0,32	69.00
001130	11.3	71	118	12	0,14 – 0,32	69.00
001140	11.4	71	118	12	0,14 – 0,32	69.00

Foret cylindrique en carbure monobloc TiAlN, RI, arrosage par le centre, 5xD

Réf.-No. 5 103 095

Code-No.	Ø mm	Long. coupe mm	Long. totale mm	Queue Ø mm	Avance mm/U	Prix CHF
001150	11.5	71	118	12	0,14 – 0,32	69.00
001160	11.6	71	118	12	0,14 – 0,32	69.00
001170	11.7	71	118	12	0,14 – 0,32	69.00
001180	11.8	71	118	12	0,14 – 0,32	69.00
001190	11.9	71	118	12	0,14 – 0,32	69.00
001200	12.0	71	118	12	0,15 – 0,32	69.00
001210	12.1	77	124	14	0,15 – 0,32	93.00
001220	12.2	77	124	14	0,15 – 0,32	93.00
001230	12.3	77	124	14	0,15 – 0,32	93.00
001240	12.4	77	124	14	0,15 – 0,32	93.00
001250	12.5	77	124	14	0,15 – 0,32	93.00
001270	12.7	77	124	14	0,15 – 0,32	93.00
001280	12.8	77	124	14	0,15 – 0,32	93.00
001300	13.0	77	124	14	0,15 – 0,32	93.00
001350	13.5	77	124	14	0,15 – 0,32	93.00
001370	13.7	77	124	14	0,15 – 0,32	93.00
001380	13.8	77	124	14	0,15 – 0,32	93.00
001390	13.9	77	124	14	0,15 – 0,32	93.00
001400	14.0	77	124	14	0,16 – 0,35	93.00
001410	14.1	83	133	16	0,16 – 0,35	115.00
001420	14.2	83	133	16	0,16 – 0,35	115.00
001450	14.5	83	133	16	0,16 – 0,35	115.00
001470	14.7	83	133	16	0,16 – 0,35	115.00
001480	14.8	83	133	16	0,16 – 0,35	115.00
001500	15.0	83	133	16	0,16 – 0,35	115.00
001510	15.1	83	133	16	0,16 – 0,35	115.00
001520	15.2	83	133	16	0,16 – 0,35	115.00
001530	15.3	83	133	16	0,16 – 0,35	115.00
001550	15.5	83	133	16	0,16 – 0,35	115.00
001570	15.7	83	133	16	0,16 – 0,35	115.00
001580	15.8	83	133	16	0,16 – 0,35	115.00
001600	16.0	83	133	16	0,17 – 0,37	115.00
001650	16.5	93	143	18	0,17 – 0,37	183.00
001680	16.8	93	143	18	0,17 – 0,37	183.00
001700	17.0	93	143	18	0,17 – 0,37	183.00
001750	17.5	93	143	18	0,17 – 0,37	183.00
001770	17.7	93	143	18	0,17 – 0,37	183.00
001780	17.8	93	143	18	0,17 – 0,37	183.00
001800	18.0	93	143	18	0,18 – 0,40	183.00
001850	18.5	101	153	20	0,18 – 0,40	199.00
001880	18.8	101	153	20	0,18 – 0,40	199.00
001900	19.0	101	153	20	0,18 – 0,40	199.00
001950	19.5	101	153	20	0,18 – 0,40	199.00
001980	19.8	101	153	20	0,18 – 0,40	199.00
002000	20.0	101	153	20	0,20 – 0,45	199.00

Matière	Acier de construction	Acier de décolletage	Acier non-allié	Acier	Acier allié	Acier de cémentation allié	Acier inoxydable	Alliage fonte	Alliage fonte (GGG,GT)
Dureté / Résist	< 850 N/mm2	< 1000 N/mm2	< 1000 N/mm2	< 1200 N/mm2	< 1400 N/mm2	< 1200 N/mm2	< 750 N/mm2	< 650 N/mm2	> 260 HB
Vc (m/min)	140	130	130	120	60	100	50	150	80

Matière	Alu & Al allié	Alu & Al allié <10% Si	Alu & Al allié >10% Si
Dureté / Résist	< 450 N/mm2	< 600 N/mm2	> 600 N/mm2
Vc (m/min)	125	325	220

Fraise de finition en carbure monobloc HPC, Alcrona Pro, STAHLUX - 35°/38°

HPC, norme d'usine, type N, coupe au centre, **court**, 4-dents, avec chanfrein

GAM très approprié	Acier, Acier inoxydable, Alliage fonte
GAM approprié	alliages de spéciaux et titane
Queue	HB
Tolérance de coupe	h10
Angle d'hélice	35/38° hélice à droite
Matière	Carbure monobloc
Traitement	Alcrona Pro

Contourage ae = 0,5xD	Rainurage ap = 1,0xD
ap = 1,3xD	

Réf.-No. 5 112 790

Code-No.	Ø mm	Long. coupe mm	Long. totale mm	Chanfrein mm	Queue Ø mm	Nb. dents	fz Ébauche mm/Z	fz Finition mm/Z	Prix CHF
000010	3	6	54	0.13 x 45°	6	4	0,007 – 0,031	0,007 – 0,027	16.00
000020	4	8	54	0.13 x 45°	6	4	0,007 – 0,039	0,007 – 0,033	16.00
000050	5	9	54	0.18 x 45°	6	4	0,011 – 0,039	0,010 – 0,033	16.00
000100	6	10	54	0.20 x 45°	6	4	0,016 – 0,044	0,015 – 0,038	16.00
000150	7	12	58	0.20 x 45°	8	4	0,026 – 0,044	0,025 – 0,038	23.00
000200	8	12	58	0.20 x 45°	8	4	0,032 – 0,055	0,029 – 0,048	23.00
000250	9	14	66	0.30 x 45°	10	4	0,032 – 0,055	0,029 – 0,048	32.00
000300	10	14	66	0.30 x 45°	10	4	0,037 – 0,077	0,034 – 0,067	32.00
000350	11	16	73	0.30 x 45°	12	4	0,037 – 0,088	0,034 – 0,076	47.00
000400	12	16	73	0.30 x 45°	12	4	0,053 – 0,099	0,049 – 0,086	47.00
000450	13	18	75	0.30 x 45°	14	4	0,053 – 0,099	0,049 – 0,086	65.00
000500	14	18	75	0.30 x 45°	14	4	0,063 – 0,121	0,059 – 0,105	65.00
000600	16	22	82	0.40 x 45°	16	4	0,074 – 0,143	0,069 – 0,124	86.00
000700	18	24	84	0.40 x 45°	18	4	0,095 – 0,143	0,088 – 0,124	106.00
000800	20	26	92	0.50 x 45°	20	4	0,095 – 0,165	0,088 – 0,143	122.00

Fraise de finition en carbure monobloc HPC, Alcrona Pro, STAHLUX - 35°/38°

HPC, Norme d'usine, type N, coupe au centre, **moyen**, 4-dents, avec chanfrein.

GAM très approprié	Acier, Acier inoxydable, Alliage fonte
GAM approprié	alliages de spéciaux et titane
Queue	HB
Tolérance de coupe	h10 / h6
Angle d'hélice	35/38° hélice à droite
Matière	Carbure monobloc
Traitement	Alcrona Pro

Contourage ae = 0,5xD	Rainurage ap = 1,5xD
ap = 2,0xD	

Réf.-No. 5 112 820

Code-No.	Ø mm	Long. coupe mm	Long. totale mm	Chanfrein mm	Queue Ø mm	Nb. dents	fz Ébauche mm/Z	fz Finition mm/Z	Prix CHF
000010	3	8	57	0.10 x 45°	6	4	0,007 – 0,031	0,007 – 0,027	17.00
000020	4	11	57	0.13 x 45°	6	4	0,011 – 0,039	0,010 – 0,033	17.00
000050	5	13	57	0.18 x 45°	6	4	0,016 – 0,039	0,015 – 0,033	17.00
000100	6	13	57	0.20 x 45°	6	4	0,026 – 0,044	0,025 – 0,038	17.00
000150	7	19	63	0.20 x 45°	8	4	0,032 – 0,050	0,029 – 0,043	24.00
000200	8	19	63	0.20 x 45°	8	4	0,032 – 0,055	0,029 – 0,048	24.00
000250	9	22	72	0.30 x 45°	10	4	0,037 – 0,066	0,034 – 0,057	34.00
000300	10	22	72	0.30 x 45°	10	4	0,042 – 0,077	0,039 – 0,067	34.00
000350	11	26	83	0.30 x 45°	12	4	0,053 – 0,088	0,049 – 0,076	49.00
000400	12	26	83	0.30 x 45°	12	4	0,063 – 0,099	0,059 – 0,086	49.00
000500	14	26	83	0.30 x 45°	14	4	0,074 – 0,012	0,069 – 0,010	69.00
000600	16	32	92	0.40 x 45°	16	4	0,095 – 0,014	0,088 – 0,012	83.00
000700	18	32	92	0.40 x 45°	18	4	0,116 – 0,017	0,108 – 0,014	102.00
000800	20	38	104	0.50 x 45°	20	4	0,137 – 0,019	0,127 – 0,016	122.00

Vc (m/min)	Acier de construction		Acier de décolletage	Acier non-allié	Acier allié	Acier allié	Alliage fonte (GG)	Alliage fonte (GGG,GT)	Inoxydable austénitique
Dureté / Résist / etc.	≤ 500 N/mm2	≤ 850 N/mm2	≤ 1000 N/mm2	≤ 1000 N/mm2	≤ 1200 N/mm2	≤ 1300 N/mm2	< 450 N/mm2	> 260 HB	1.4301
Rainurage ap=1xD	200	180	160	140	120	100	140	120	60
Rognage ae=0,2xD	300	270	240	210	180	150	210	180	90

Fraise de finition en carbure monobloc HPC, Alcrona Pro, STAHLUX - 35°/38°



HPC, norme d'usine, type N, coupe au centre, **moyen, avec détalonnage**, 4-dents.

GAM très approprié	Acier, Acier inoxydable, Alliage fonte
GAM approprié	alliages de spéciaux et titane
Queue	HB
Tolérance de coupe	h10
Angle d'hélice	35/38° hélice à droite
Matière	Carbure monobloc
Traitement	Alcrona Pro

Contournage ae = 0,5xD	Rainurage ap = 1,5xD
ap = 2,0xD	

TOPSELLER

Réf.-No. 5 112 830

Code-No.	Ø mm	Long. coupe mm	AP mm	Long. totale mm	Chanfrein	Queue Ø mm	fz Ébauche mm/Z	fz Finition mm/Z	Prix CHF
000100	1	3	5	57	0.02 x 45°	6	0,006 – 0,017	0,006 – 0,014	22.00
000150	1.5	4.5	8	57	0.02 x 45°	6	0,006 – 0,017	0,006 – 0,014	22.00
000200	2	6	10	57	0.02 x 45°	6	0,007 – 0,022	0,007 – 0,019	22.00
000250	2.5	7	11	57	0.02 x 45°	6	0,007 – 0,022	0,007 – 0,019	22.00
000300	3	8	18	57	0.13 x 45°	6	0,007 – 0,031	0,007 – 0,027	18.00
000400	4	11	21	57	0.18 x 45°	6	0,011 – 0,039	0,010 – 0,033	18.00
000500	5	13	21	57	0.20 x 45°	6	0,016 – 0,039	0,015 – 0,033	18.00
000600	6	13	21	57	0.20 x 45°	6	0,026 – 0,044	0,025 – 0,038	18.00
000700	7	19	27	63	0.20 x 45°	8	0,032 – 0,050	0,029 – 0,043	25.00
000800	8	19	27	63	0.20 x 45°	8	0,032 – 0,055	0,029 – 0,048	25.00
000900	9	22	32	72	0.30 x 45°	10	0,037 – 0,066	0,034 – 0,057	35.00
001000	10	22	32	72	0.30 x 45°	10	0,042 – 0,077	0,039 – 0,067	35.00
001100	11	26	38	83	0.30 x 45°	12	0,053 – 0,088	0,049 – 0,076	50.00
001200	12	26	38	83	0.30 x 45°	12	0,063 – 0,099	0,059 – 0,086	50.00
001300	13	26	38	83	0.30 x 45°	14	0,074 – 0,099	0,069 – 0,086	70.00
001400	14	26	42	83	0.30 x 45°	14	0,074 – 0,121	0,069 – 0,105	70.00
001600	16	32	44	92	0.40 x 45°	16	0,095 – 0,143	0,088 – 0,124	85.00
001800	18	32	50	92	0.40 x 45°	18	0,116 – 0,143	0,108 – 0,124	105.00
002000	20	38	54	104	0.50 x 45°	20	0,137 – 0,187	0,127 – 0,162	124.00



Vc (m/min)	Acier de construction		Acier de décolletage	Acier non-allié	Acier allié	Acier allié	Alliage fonte (GG)	Alliage fonte (GGG,GT)	Inoxydable austénitique
Dureté / Résist. / etc.	≤ 500 N/mm2	≤ 850 N/mm2	≤ 1000 N/mm2	≤ 1000 N/mm2	≤ 1200 N/mm2	≤ 1300 N/mm2	< 450 N/mm2	> 260 HB	1.4301
Rainurage ap=1xD	200	180	160	140	120	100	140	120	60
Rognage ae=0,2xD	300	270	240	210	180	150	210	180	90

Fraise carbure monobloc HPC, MnS1, STAHLUX



HPC, norme d'usine, type N, coupe au centre, **moyenne, avec détalonnage**, 4 dents.

GAM très approprié Acier, Acier inoxydable, Alliage fonte
Queue HB
Tolérance de coupe h10
Angle d'hélice 35/38° hélice à droite
Matière Carbure monobloc
Traitement MnS1

	
Contournage ae = 0,5xD ap = 2,0xD	Rainurage ap = 1,5xD

Réf.-No. **5 112 831**

Code-No.	Ø mm	Long. coupe mm	AP mm	Long. totale mm	Chanfrein	Queue Ø mm	fz Ébauche mm/Z	fz Finition mm/Z	Prix CHF
000300	3	8	18	57	0.13	6	0,007 – 0,031	0,007 – 0,027	22.00
000350	3.5	11	21	57	0.18	6	0,009 – 0,035	0,008 – 0,030	22.00
000400	4	11	21	57	0.18	6	0,011 – 0,039	0,010 – 0,033	22.00
000500	5	13	21	57	0.20	6	0,016 – 0,039	0,015 – 0,033	22.00
000600	6	13	21	57	0.20	6	0,026 – 0,044	0,025 – 0,038	22.00
000700	7	19	27	63	0.20	8	0,032 – 0,050	0,029 – 0,043	31.00
000800	8	19	27	63	0.20	8	0,032 – 0,055	0,029 – 0,048	31.00
000900	9	22	32	72	0.30	10	0,037 – 0,066	0,034 – 0,057	43.00
001000	10	22	32	72	0.30	10	0,042 – 0,077	0,039 – 0,067	43.00
001100	11	26	38	83	0.30	12	0,053 – 0,088	0,049 – 0,076	62.00
001200	12	26	38	83	0.30	12	0,063 – 0,099	0,059 – 0,086	62.00
001300	13	26	42	83	0.30	14	0,074 – 0,099	0,069 – 0,086	86.00
001400	14	26	42	83	0.30	14	0,074 – 0,121	0,069 – 0,105	86.00
001600	16	32	44	92	0.40	16	0,095 – 0,143	0,088 – 0,124	104.00
001800	18	32	50	92	0.40	18	0,116 – 0,143	0,108 – 0,124	128.00
002000	20	38	54	104	0.50	20	0,137 – 0,187	0,127 – 0,162	153.00

Vc (m/min)	Acier de construction		Acier de décolletage	Acier non-allié	Acier allié	Acier allié	Alliage fonte (GG)	Alliage fonte (GG,GT)	Inoxydable austénitique
Dureté / Résist. / etc.	≤ 500 N/mm2	≤ 850 N/mm2	≤ 1000 N/mm2	≤ 1000 N/mm2	≤ 1200 N/mm2	≤ 1300 N/mm2	< 450 N/mm2	> 260 HB	1.4301
Rainurage ap=1xD	220	190	180	160	130	110	160	130	90
Rognage ae=0,2xD	310	280	250	220	190	160	220	190	110

Fraise carbure monobloc HPC, MnS1, STAHLUX



H, norme d'usine, type N, coupe au centre, **moyenne**, avec **détalonnage**, 5 dents.

GAM très approprié	Acier, Acier inoxydable, Alliage fonte
GAM approprié	alliages de spéciaux et titane
Queue	HB
Tolérance de coupe	h10
Angle d'hélice	35/38° hélice à droite
Matière	Carbure monobloc
Traitement	MnS1

Contourage	Rainurage
ae = 0,5xD	ap = 2,0xD
ap = 2,0xD	

Réf.-No. 5 112 834

Code-No.	Ø mm	Long. coupe mm	AP mm	Long. totale mm	Rayon chanfrein mm	Queue Ø mm	fz (mm/Z)					Prix CHF
							ae ≤1,0xd β ≤ 180°	ae ≤0,4xd β ≤ 78,5°	ae ≤0,25 xd β ≤ 60°	ae ≤0,1xd β ≤ 38°	ae ≤0,5xd β ≤ 26°	
000600	6	13	21	57	0.50	6	0,030	0,040	0,055	0,070	0,100	26.00
000800	8	19	27	63	0.50	8	0,040	0,055	0,070	0,100	0,140	35.00
001000	10	22	32	72	1.00	10	0,050	0,070	0,090	0,120	0,160	52.00
001200	12	26	38	83	1.00	12	0,070	0,100	0,120	0,170	0,200	68.00
001600	16	32	44	92	1.00	16	0,090	0,120	0,170	0,220	0,260	114.00
002000	20	38	54	104	1.00	20	0,120	0,150	0,180	0,240	0,280	180.00

Vc (m/min)	Acier non-allié	Acier allié	Alliage fonte (GG)	Alliage fonte (GGG,GT)	Inoxydable austénitique	Inoxydable résistant aux acides austénitique
Dureté / Résist / etc.	850 - 1000 N/mm2	≤ 1200 N/mm2	< 450 N/mm2	> 650 HB	1.4301	1.4571
Ramp/Helix ≤	≤8°	≤5°	≤3°	≤2°	≤3°	≤1,5°
ae = 1xD	160	80	140	120	-	-
ae = 0,4xD	220	140	170	150	90	80
ae = 0,25xD	260	160	210	160	110	100
ae = 0,1xD	300	180	240	185	120	110
ae = 0,05xD	380	230	360	240	150	140

Fraise de finition en carbure monobloc HPC, Alcrona Pro, STAHLUX - 35°/38°

HPC, norme d'usine, type N, coupe au centre, **extra long**, avec **détalonnage**, 4-dents.

GAM très approprié	Acier, Acier inoxydable, Alliage fonte
GAM approprié	alliages de spéciaux et titane
Queue	HB
Tolérance de coupe	h10
Angle d'hélice	35/38° hélice à droite
Matière	Carbure monobloc
Traitement	Alcrona Pro

Contournage ae = 0,5xD	Rainurage ap = 1,0xD
ap = 2,0xD	

Réf.-No. 5 112 832

Code-No.	Ø mm	Long. coupe mm	AP mm	Long. totale mm	Chanfrein	Queue Ø mm	fz Ébauche mm/Z	fz Finition mm/Z	Prix CHF
000500	5.0	22	29	63	0.20x45°	6	0,016 – 0,039	0,015 – 0,033	19.00
000600	6.0	22	29	63	0.20x45°	6	0,026 – 0,044	0,025 – 0,038	19.00
000700	7.0	28	36	80	0.20x45°	8	0,032 – 0,055	0,029 – 0,048	27.00
000800	8.0	28	36	80	0.20x45°	8	0,032 – 0,055	0,029 – 0,048	27.00
000900	9.0	33	43	80	0.30x45°	10	0,037 – 0,066	0,034 – 0,057	37.00
001010	10.0	33	43	80	0.30x45°	10	0,037 – 0,066	0,034 – 0,057	37.00
001020	10.0	33	54	100	0.30x45°	10	0,037 – 0,066	0,034 – 0,057	37.00
001100	11.0	33	54	100	0.30x45°	12	0,063 – 0,099	0,059 – 0,086	49.00
001210	12.0	33	54	100	0.30x45°	12	0,063 – 0,099	0,059 – 0,086	49.00
001220	12.0	42	54	100	0.30x45°	12	0,063 – 0,099	0,059 – 0,086	49.00
001300	13.0	48	54	100	0.30x45°	14	0,074 – 0,121	0,069 – 0,105	65.00
001400	14.0	48	54	100	0.30x45°	14	0,074 – 0,121	0,069 – 0,105	60.00
001610	16.0	53	69	125	0.40x45°	16	0,095 – 0,143	0,088 – 0,124	89.00
001620	16.0	53	84	150	0.40x45°	16	0,095 – 0,143	0,088 – 0,124	89.00
001800	18.0	53	69	150	0.40x45°	18	0,095 – 0,143	0,088 – 0,124	141.00
002000	20.0	68	84	150	0.50x45°	20	0,137 – 0,187	0,127 – 0,162	146.00

Fraise de finition en carbure monobloc HPC, Alcrona Pro, STAHLUX - 35°/38°

HPC, norme d'usine, type N, coupe au centre, **long**, avec **détalonnage**, 4-dents

GAM très approprié	Acier, Acier inoxydable, Alliage fonte
GAM approprié	alliages de spéciaux et titane
Queue	HB
Tolérance de coupe	h10
Angle d'hélice	35/38° hélice à droite
Matière	Carbure monobloc
Traitement	Alcrona Pro

Contournage ae = 0,5xD	Rainurage ap = 1,5xD
ap = 2,0xD	

Réf.-No. 5 112 833

Code-No.	Ø mm	Long. coupe mm	AP mm	Long. totale mm	Chanfrein mm	Queue Ø mm	fz Ébauche mm/Z	fz Finition mm/Z	Prix CHF
000500	5.0	13	29	63	0.2	6	0,016 – 0,039	0,015 – 0,033	19.00
000600	6.0	13	29	63	0.2	6	0,026 – 0,044	0,025 – 0,038	19.00
000800	8.0	19	40	80	0.2	8	0,032 – 0,055	0,029 – 0,048	29.00
001000	10.0	22	40	80	0.3	10	0,037 – 0,066	0,034 – 0,057	43.00
001200	12.0	26	50	100	0.3	12	0,063 – 0,099	0,059 – 0,086	59.00
001600	16.0	32	65	115	0.4	16	0,095 – 0,143	0,088 – 0,124	93.00
002000	20.0	38	80	130	0.5	20	0,137 – 0,187	0,127 – 0,162	156.00

Vc (m/min)	Acier de construction		Acier de décolletage	Acier non-allié	Acier allié	Acier allié	Alliage fonte (GG)	Alliage fonte (GGG,GT)	Inoxydable austénitique
Duré / Résist / etc.	≤ 500 N/mm2	≤ 850 N/mm2	≤ 1000 N/mm2	≤ 1000 N/mm2	≤ 1200 N/mm2	≤ 1300 N/mm2	< 450 N/mm2	> 260 HB	1.4301
Rainurage ap=1xD	200	180	160	140	120	100	140	120	60
Rognage ae=0,2xD	300	270	240	210	180	150	210	180	90

Fraise torique en carbure monobloc Alcrona Pro, STAHLUX - 35°/38°



HPC, norme d'usine, type N, coupe au centre, **moyenne**, avec **détalonnage**, 4 dents.

GAM très approprié Acier, Acier inoxydable, Alliage fonte
GAM approprié alliages de spéciaux et titane
Queue HB
Tolérance de coupe h10
Angle d'hélice 35/38° hélice à droite
Matière Carbure monobloc
Traitement Alcrona Pro

Contourage ae = 0,5xD	Rainurage ap = 1,5xD
ap = 2,0xD	

Réf.-No. 5 113 029

Code-No.	Ø mm	Long. coupe mm	AP mm	Long. totale mm	Rayon chanfrein mm	Queue Ø mm	fz Ébauche mm/Z	fz Finition mm/Z	Prix CHF
000010	4.0	11	21	57	0.25	6	0,011 – 0,039	0,010 – 0,033	19.00
000020	4.0	11	21	57	0.50	6	0,011 – 0,039	0,010 – 0,033	19.00
000030	4.0	11	21	57	1.00	6	0,011 – 0,039	0,010 – 0,033	19.00
000040	5.0	13	21	57	0.50	6	0,016 – 0,039	0,015 – 0,033	19.00
000050	5.0	13	21	57	1.00	6	0,016 – 0,039	0,015 – 0,033	19.00
000060	5.0	13	21	57	1.50	6	0,016 – 0,039	0,015 – 0,033	19.00
000070	6.0	13	21	57	0.50	6	0,026 – 0,044	0,025 – 0,038	19.00
000080	6.0	13	21	57	1.00	6	0,026 – 0,044	0,025 – 0,038	19.00
000090	6.0	13	21	57	1.50	6	0,026 – 0,044	0,025 – 0,038	19.00
000100	6.0	13	21	57	2.00	6	0,026 – 0,044	0,025 – 0,038	19.00
000110	8.0	19	27	63	0.50	8	0,032 – 0,055	0,029 – 0,048	26.00
000120	8.0	19	27	63	1.00	8	0,032 – 0,055	0,029 – 0,048	26.00
000130	8.0	19	27	63	1.50	8	0,032 – 0,055	0,029 – 0,048	26.00
000140	8.0	19	27	63	2.00	8	0,032 – 0,055	0,029 – 0,048	26.00
000150	10.0	22	32	72	0.50	10	0,042 – 0,077	0,039 – 0,067	38.00
000160	10.0	22	32	72	1.00	10	0,042 – 0,077	0,039 – 0,067	38.00
000170	10.0	22	32	72	1.50	10	0,042 – 0,077	0,039 – 0,067	38.00
000180	10.0	22	32	72	2.00	10	0,042 – 0,077	0,039 – 0,067	38.00
000190	12.0	26	38	83	0.50	12	0,063 – 0,099	0,059 – 0,086	49.00
000200	12.0	26	38	83	1.00	12	0,063 – 0,099	0,059 – 0,086	49.00
000210	12.0	26	38	83	1.50	12	0,063 – 0,099	0,059 – 0,086	49.00
000220	12.0	26	38	83	2.00	12	0,063 – 0,099	0,059 – 0,086	49.00
000230	14.0	26	42	83	1.00	14	0,084 – 0,121	0,078 – 0,105	69.00
000240	14.0	26	42	83	2.00	14	0,084 – 0,121	0,078 – 0,105	69.00
000250	16.0	32	44	92	1.00	16	0,095 – 0,143	0,088 – 0,124	89.00
000260	16.0	32	44	92	1.50	16	0,095 – 0,143	0,088 – 0,124	89.00
000270	16.0	32	44	92	2.00	16	0,095 – 0,143	0,088 – 0,124	89.00
000280	16.0	32	44	92	2.50	16	0,095 – 0,143	0,088 – 0,124	89.00
000290	18.0	32	50	92	1.50	18	0,126 – 0,165	0,118 – 0,143	110.00
000300	18.0	32	50	92	2.50	18	0,126 – 0,165	0,118 – 0,143	110.00
000310	20.0	38	54	104	1.00	20	0,137 – 0,187	0,127 – 0,162	131.00
000320	20.0	38	54	104	1.50	20	0,137 – 0,187	0,127 – 0,162	131.00
000330	20.0	38	54	104	2.00	20	0,137 – 0,187	0,127 – 0,162	131.00
000340	20.0	38	54	104	2.50	20	0,137 – 0,187	0,127 – 0,162	131.00
000350	20.0	38	54	104	3.00	20	0,137 – 0,187	0,127 – 0,162	131.00
000360	20.0	38	54	104	4.00	20	0,137 – 0,187	0,127 – 0,162	131.00
000370	20.0	38	54	104	5.00	20	0,137 – 0,187	0,127 – 0,162	131.00

Vc (m/min)	Acier de construction		Acier de décolletage	Acier non-allié	Acier allié	Acier allié	Alliage fonte (GG)	Alliage fonte (GGG, GT)	Inoxydable austénitique
Dureté / Résist / etc.	≤ 500 N/mm2	≤ 850 N/mm2	≤ 1000 N/mm2	≤ 1000 N/mm2	≤ 1200 N/mm2	≤ 1300 N/mm2	< 450 N/mm2	> 260 HB	1.4301
Rainurage ap=1xD	200	180	160	140	120	100	140	120	60
Rognage ae=0,2xD	300	270	240	210	180	150	210	180	90

Fraise à rayon carbure monobloc HPC, sans ponçage, Alcrona Pro, STAHLUX - 35°/38°



HPC, norme d'usine, type N, coupe au centre, avec détalonnage, 4 dents.

GAM très approprié	Acier, Acier inoxydable, Alliage fonte
GAM approprié	alliages de spéciaux et titane
Queue	HB
Tolérance de coupe	h10
Angle d'hélice	35/38° hélice à droite
Matière	Carbure monobloc
Traitement	Alcrona Pro

Contournage	Rainage
ae = 0,5xD	ap = 1,5xD
ap = 2,0xD	

Réf.-No. 5 112 947

Code-No.	Ø mm	Long. coupe mm	AP mm	Long. totale mm	Queue Ø mm	Nb. dents	fz Ébauche mm/Z	fz Finition mm/Z	Prix CHF
000300	3.0	8	18	57	6	4	0,007 – 0,031	0,007 – 0,027	22.00
000400	4.0	11	21	57	6	4	0,011 – 0,039	0,010 – 0,033	22.00
000500	5.0	13	21	57	6	4	0,016 – 0,039	0,015 – 0,033	22.00
000600	6.0	13	21	57	6	4	0,026 – 0,044	0,025 – 0,038	22.00
000800	8.0	19	27	63	8	4	0,032 – 0,055	0,029 – 0,048	30.00
001000	10.0	22	32	72	10	4	0,042 – 0,077	0,039 – 0,067	42.00
001200	12.0	26	38	83	12	4	0,063 – 0,099	0,059 – 0,086	62.00
001400	14.0	26	42	83	14	4	0,084 – 0,121	0,078 – 0,105	86.00
001600	16.0	32	44	92	16	4	0,095 – 0,143	0,088 – 0,124	104.00
002000	20.0	38	54	104	20	4	0,137 – 0,187	0,127 – 0,162	153.00



Vc (m/min)	Acier de construction		Acier de décolletage	Acier non-allié	Acier allié	Acier allié	Alliage fonte (GG)	Alliage fonte (GGG, GT)	Inoxydable austénitique
	≤ 500 N/mm ²	≤ 850 N/mm ²	≤ 1000 N/mm ²	≤ 1000 N/mm ²	≤ 1200 N/mm ²	≤ 1300 N/mm ²	< 450 N/mm ²	> 260 HB	1.4301
Dureté / Résist / etc.	200	180	160	140	120	100	140	120	60
Rainage ap=1xD	300	270	240	210	180	150	210	180	90
Rognage ae=0,2xD									

Fraise en carbure monobloc Aldura, STAHLUX



Norme d'usine, Type HR, brise copeaux HR, coupe au centre, **moyen**, 4-dents.

GAM très approprié	Acier, Acier inoxydable, Alliage fonte
GAM approprié	alliages de spéciaux et titane, Matériaux durs
Queue	HB
Tolérance de coupe	h10
Angle d'hélice	25° hélice à droite
Matière	Carbure monobloc
Traitement	Aldura
Utilisation	Très haute puissance d'usinage, fraise universelle, pour matières très résistantes et trempées (jusqu'à HRC63), également utilisable pour l'aluminium et les métaux non ferreux.

	
Contournage ae = 0,5xD ap = 2,0xD	Rainurage ap = 1,5xD

Réf.-No. 5 112 860

Code-No.	Ø mm	Long. coupe mm	Long. totale mm	Queue Ø mm	Nb. dents	fz Ébauche mm/Z	Prix CHF
000100	3	6	57	6	4	0,012 – 0,038	36.00
000200	4	8	57	6	4	0,012 – 0,038	36.00
000300	5	10	57	6	4	0,015 – 0,044	36.00
000400	6	13	57	6	4	0,015 – 0,044	36.00
000500	8	19	63	8	4	0,021 – 0,058	47.00
000600	10	22	72	10	4	0,027 – 0,063	56.00
000700	12	26	83	12	4	0,032 – 0,084	78.00
000800	16	32	92	16	4	0,040 – 0,100	124.00
000900	20	38	104	20	4	0,047 – 0,115	165.00
001000	25	38	104	25	4	0,067 – 0,135	236.00

Matière	Acier de construction	Acier doux magnétique	Acier non-allié	Acier allié	Acier allié	Acier inoxydable	Alliage fonte	Matériaux durs	Titane allié
Dureté / Résist	500 – 850 N/mm2	850 – 1000 N/mm2	850 – 1000 N/mm2	1000 – 1200 N/mm2	850 – 1000 N/mm2	< 850 N/mm2	< 300 HB	48 – 60 HRC	850 – 1200 N/mm2
Vc (m/min) Finition	115	95	95	95	95	70	125	50	65
Vc (m/min) Ébauche	100	80	80	80	80	55	110	35	45

Fraise en carbure monobloc, STAHLUX



Type W, coupe au centre, DIN 6527, **longue**, 2 dents, pour l'usinage de l'aluminium.

Queue HB
Tolérance de coupe h10
Angle d'hélice 45° hélice à droite
Matière Carbure monobloc
Traitement sans revêtement
Utilisation pour aluminium, métaux non ferreux et plastiques

Contourage ae = 0,5xD	Rainurage ap = 1,0xD
ap = 1,0xD	

Réf.-No. 5 112 810

Code-No.	Ø mm	Long. coupe mm	Long. totale mm	Queue Ø mm	Nb. dents	fz Ébauche mm/Z	fz Finition mm/Z	Prix CHF
000200	2	5	50	6	2	0,006 – 0,010	0,004 – 0,008	13.00
000300	3	5	50	6	2	0,009 – 0,020	0,007 – 0,015	13.00
000340	4	8	54	6	2	0,017 – 0,028	0,012 – 0,023	13.00
000350	5	9	54	6	2	0,017 – 0,030	0,014 – 0,025	13.00
000400	6	10	54	6	2	0,019 – 0,036	0,017 – 0,031	13.00
000500	8	12	58	8	2	0,026 – 0,047	0,024 – 0,042	16.00
000600	10	14	66	10	2	0,032 – 0,055	0,030 – 0,050	21.00
000700	12	16	73	12	2	0,038 – 0,064	0,036 – 0,059	32.00
000900	16	22	82	16	2	0,050 – 0,076	0,048 – 0,071	48.00
001100	20	26	92	20	2	0,060 – 0,095	0,058 – 0,090	82.00

Matière	Alu & Al-allié	Alu & Al-allié <10% Si	Alu & Al-allié >10% Si	β-Laiton	α-Laiton	Plast. Thermo-durcissables	Plastique thermoplastique
Dureté / Résist	< 450 N/mm2	< 600 N/mm2	> 600 N/mm2	< 600 N/mm2	< 600 N/mm2		
Vc (m/min) Finition	330	160	130	75	75	90	80
Vc (m/min) Ébauche	300	140	115	60	60	75	65

Fraise en carbure monobloc HPC, STAHLUX



HPC, type W, coupe au centre, dépouille, 3 dents. Haute performance de coupe jusqu'à 1,5xD dans le plein. Fraise de haute performance pour l'ébauche et la finition. Grande régularité de fonctionnement grâce à l'inégalité des pas axiaux et radiaux. Avec chanfrein de protection pour une meilleure durée de vie de l'outil.

GAM très approprié Aluminium
Queue HB
Tolérance de coupe h10
Angle d'hélice 35/38° hélice à droite
Matière Carbure monobloc
Traitement ZrCN

Contourage ae = 0,5xD	Rainurage ap = 1,5xD
ap = 1,5xD	

Réf.-No. 5 112 814

Code-No.	Ø mm	Long. coupe mm	AP mm	Long. totale mm	Chanfrein mm	Queue Ø mm	fz Ébauche mm/Z	fz Finition mm/Z	Prix CHF
000300	3.0	8	18	57	0.03	6	0,037 – 0,077	0,034 – 0,067	24.00
000400	4.0	11	18	57	0.04	6	0,042 – 0,088	0,039 – 0,076	24.00
000500	5.0	13	21	57	0.05	6	0,047 – 0,099	0,044 – 0,086	24.00
000600	6.0	13	21	57	0.06	6	0,063 – 0,132	0,059 – 0,114	24.00
000800	8.0	21	27	63	0.08	8	0,084 – 0,176	0,078 – 0,152	34.00
001000	10.0	22	32	72	0.10	10	0,095 – 0,198	0,088 – 0,171	45.00
001200	12.0	26	38	83	0.10	12	0,105 – 0,220	0,098 – 0,190	62.00
001400	14.0	26	38	83	0.10	14	0,116 – 0,220	0,108 – 0,190	88.00
001600	16.0	36	44	92	0.10	16	0,126 – 0,231	0,118 – 0,200	111.00
001800	18.0	36	44	92	0.10	18	0,137 – 0,231	0,127 – 0,200	136.00
002000	20.0	41	54	104	0.10	20	0,147 – 0,242	0,137 – 0,209	174.00
002500	25.0	50	65	125	0.10	25	0,168 – 0,264	0,157 – 0,228	239.00

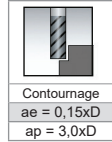
Matière	Alu & Al-allié	Alu & Al allié <10% Si	β-Laiton	α-Laiton	Plast. Thermo-durcissables	Plastique thermoplastique
Dureté / Résist	< 450 N/mm2	< 600 N/mm2	< 600 N/mm2	< 600 N/mm2		
Vc (m/min) Finition	350	300	300	280	350	420
Vc (m/min) Ébauche	300	280	200	250	300	360

Fraise trochoïdal en carbure monobloc HPC, AlTiN, 3xD, STAHLUX - 35°/38°



HPC/TPM, 3xD avec rayon chanfrein, norme d'usine, type N, 4 + 5 dents.

- GAM très approprié** Acier, Acier inoxydable, Alliage fonte
- GAM approprié** alliages de spéciaux et titane
- Queue** HB
- Tolérance de coupe** h10
- Angle d'hélice** 35/38° hélice à droite
- Matière** Carbure monobloc
- Traitement** AlTiN
- Utilisation** Pour le fraisage trochoïdal sur toute la longueur. Coupé aux valeurs de coupe les plus élevées. Finition du fraisage (rognage) avec des valeurs de coupe très élevées et une qualité de traitement optimale.



Réf.-No. 5 113 070

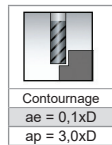
Code-No.	Ø mm	Long. coupe mm	Long. totale mm	Rayon chanfrein mm	Queue Ø mm	Nb. dents	Trochoïdal / Rognage				HPC Rainurage	Prix CHF	
							fz (mm/Z)				max. ép. des copeaux		fz (mm/Z)
							ae ≤ 0,15xD β ≤ 45,6°	ae ≤ 0,1xD β ≤ 36,9°	ae ≤ 0,075xD β ≤ 31,8°	ae ≤ 0,05xD β ≤ 25,8°	hmax.		ae ≤ 1,0 xd ap ≤ 1,0 xd
000500	5.0	16	57	0.1	6	4	0,050	0,06	0,069	0,084	0,036	0,020 – 0,040	29.00
000600	6.0	20	57	0.1	6	4	0,050	0,06	0,069	0,084	0,036	0,020 – 0,040	27.00
000800	8.0	26	63	0.1	8	4	0,066	0,08	0,092	0,112	0,048	0,030 – 0,050	37.00
001000	10.0	32	72	0.1	10	5	0,082	0,10	0,115	0,140	0,060	0,040 – 0,072	55.00
001200	12.0	38	83	0.12	12	5	0,100	0,12	0,138	0,168	0,072	0,060 – 0,090	72.00
001400	14.0	44	100	0.15	14	5	0,115	0,14	0,161	0,196	0,084	0,085 – 0,110	101.00
001600	16.0	52	115	0.15	16	5	0,132	0,16	0,184	0,224	0,096	0,090 – 0,120	121.00
002000	20.0	62	131	0.2	20	5	0,165	0,20	0,230	0,280	0,120	0,110 – 0,140	191.00

Fraise trochoïdal en carbure monobloc HPC, sans ponçage, AlTiN, 3xD, 35°/38°



HPC/TPM, 3xD avec rayon chanfrein, avec détalonnage, norme d'usine, type N, 4 + 5-dents

- GAM très approprié** Acier, Acier inoxydable, Alliage fonte
- GAM approprié** alliages de spéciaux et titane
- Queue** HB
- Tolérance de coupe** h10
- Angle d'hélice** 35/38° hélice à droiten
- Matière** Carbure monobloc
- Traitement** AlTiN
- Utilisation** Pour le fraisage trochoïdal sur toute la longueur. Coupé aux valeurs de coupe les plus élevées. Finition du fraisage (rognage) avec des valeurs de coupe très élevées et une qualité de traitement optimale.



Réf.-No. 5 113 071

Code-No.	Ø mm	Long. coupe mm	AP mm	Long. totale mm	Rayon chanfrein mm	Queue Ø mm	Nb. dents	Trochoïdal / Rognage			max. ép. des copeaux	Prix CHF	
								fz (mm/Z)					hmax.
								ae ≤ 0,1xD β ≤ 36,9°	ae ≤ 0,075xD β ≤ 31,8°	ae ≤ 0,05xD β ≤ 25,8°			hmax.
000600	6.0	20	32	75	0.1	6	4	0,060	0,069	0,084	0,036	34.00	
000800	8.0	26	42	85	0.1	8	4	0,080	0,092	0,112	0,048	48.00	
001000	10.0	32	52	100	0.1	10	5	0,100	0,115	0,140	0,060	72.00	
001200	12.0	38	62	110	0.12	12	5	0,120	0,138	0,168	0,072	94.00	
001400	14.0	44	72	125	0.15	14	5	0,140	0,161	0,196	0,084	123.00	
001600	16.0	52	82	140	0.15	16	5	0,160	0,184	0,224	0,096	151.00	
002000	20.0	62	102	165	0.20	20	5	0,200	0,230	0,280	0,120	239.00	

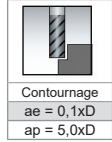
Vc (m/min)	Trochoïdal / Rognage								
	Acier de construction	Acier de décolletage	Acier non-allié	Acier allié	Acier allié	Alliage fonte (GG)	Alliage fonte (GGG, GT)	Inoxydable austénitique	
Résist / Classification	500-850 N/mm2	≤ 1000 N/mm2	850 - 1000 N/mm2	1000 - 1200 N/mm2	<1400 N/mm2	<450 N/mm2	> 260 HB	1.4301	
ae = 0,15xD	240	225	195	-	-	130	105	100	
ae = 0,1xD	300	280	245	195	-	160	130	125	
ae = 0,075xD	330	310	270	215	150	180	145	140	
ae = 0,05xD	370	345	300	230	160	200	160	150	

Fraise trochoïdal en carbure monobloc HPC, sans ponçage, AlTiN, 5xD, 35°/38°



HPC/TPM, 5xD avec rayon chanfrein, **avec détalonnage**, norme d'usine, type N, 4 + 5 dents.

GAM très approprié	Acier, Acier inoxydable, Alliage fonte
GAM approprié	alliages de spéciaux et titane
Queue	HB
Tolérance de coupe	h10
Angle d'hélice	35/38° hélice à droite
Matière	Carbure monobloc
Traitement	AlTiN
Utilisation	Pour le fraisage trochoïdal sur toute la longueur. Coupé aux valeurs de coupe les plus élevées. Finition du fraisage (rognage) avec des valeurs de coupe très élevées et une qualité de traitement optimale.



Réf.-No. **5 113 072**

Code-No.	Ø mm	Long. coupe mm	AP mm	Long. totale mm	Rayon chanfrein mm	Queue Ø mm	Nb. dents/l	Trochoïdal / Rognage			Prix CHF	
								fz (mm/Z)				max. ép. des copeaux
								ae ≤ 0,1xD β ≤ 36,9°	ae ≤ 0,075xD β ≤ 31,8°	ae ≤ 0,05xD β ≤ 25,8°		hmax.
000600	6.0	25	32	75	0.1	6	4	0,060	0,069	0,084	0,036	39.00
000800	8.0	42	-	85	0.1	8	4	0,080	0,092	0,112	0,048	54.00
001000	10.0	52	-	100	0.1	10	5	0,100	0,115	0,140	0,060	82.00
001200	12.0	62	-	110	0.12	12	5	0,120	0,138	0,168	0,072	104.00
001400	14.0	72	-	125	0.15	14	5	0,140	0,161	0,196	0,084	146.00
001600	16.0	82	-	140	0.15	16	5	0,160	0,184	0,224	0,096	175.00
002000	20.0	102	-	165	0.2	20	5	0,200	0,230	0,280	0,120	271.00

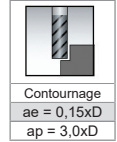
Trochoïdal / Rognage								
Vc (m/min)	Acier de construction	Acier de décolletage	Acier non-alliér	Acier alliér	Acier alliér	Alliage fonte (GG)	Alliage fonte (GGG, GT)	Inoxydable austénitique
Résist / Classification	500-850 N/mm ²	≤ 1000 N/mm ²	850 - 1000 N/mm ²	1000 - 1200 N/mm ²	<1400 N/mm ²	<450 N/mm ²	> 260 HB	1.4301
ae = 0,1xD	220	205	180	-	-	160	130	-
ae = 0,075xD	240	225	200	150	110	180	145	120
ae = 0,05xD	260	245	210	170	120	200	160	140

Fraise trochoïdal en carbure monobloc HPC, INOX-titane, AlTiN, 3xD, 35°/38°



HPC/TPM, 3xD avec rayon chanfrein, norme d'usine, type N, 4 + 5 dents.

GAM très approprié INOX, titane
Queue HB
Tolérance de coupe h10
Angle d'hélice 35/38° hélice à droite
Matière Carbure monobloc
Traitement AlTiN
Utilisation Pour le fraisage trochoïdal sur toute la longueur.
 Coupé aux valeurs de coupe les plus élevées. Finition du fraisage (rognage) avec des valeurs de coupe très élevées et une qualité de traitement optimale.



Réf.-No. 5 113 076

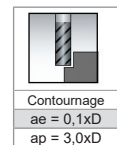
Code-No.	Ø mm	Long. coupe mm	Long. totale mm	Rayon chanfrein mm	Queue Ø mm	Nb. dents	Trochoïdal / Rognage				HPC Rainurage	Prix CHF
							fz (mm/Z)			max. ép. des copeaux	fz (mm/Z)	
							ae ≤ 0,1xd β ≤ 36,9°	ae ≤ 0,075xd β ≤ 31,8°	ae ≤ 0,05xd β ≤ 25,8°	hmax.	ae ≤ 1,0 xd ap ≤ 1,0 xd	
000600	6.0	20	57	0.1	6	4	0,06	0,069	0,084	0,030	0,020 – 0,030	34.00
000800	8.0	26	63	0.1	8	4	0,08	0,092	0,112	0,039	0,030 – 0,040	46.00
001000	10.0	32	72	0.1	10	5	0,10	0,115	0,140	0,049	0,040 – 0,050	71.00
001200	12.0	38	83	0.12	12	5	0,12	0,138	0,168	0,060	0,045 – 0,060	86.00
001400	14.0	44	100	0.15	14	5	0,14	0,161	0,196	0,090	0,050 – 0,062	113.00
001600	16.0	52	115	0.15	16	5	0,16	0,184	0,224	0,079	0,070 – 0,090	146.00
002000	20.0	62	131	0.2	20	5	0,20	0,230	0,280	0,099	0,070 – 0,100 einsetzen!	224.00

Fraise trochoïdal en carbure monobloc HPC, INOX-titane, sans ponçage, AlTiN, 3xD, STAHLUX - 35°/38°



HPC/TPM, 3xD avec rayon chanfrein, avec détalonnage, norme d'usine, type N, 4 + 5 dents.

GAM très approprié INOX, titane
Queue HB
Tolérance de coupe h10
Angle d'hélice 35/38° hélice à droite
Traitement AlTiN
Utilisation Pour le fraisage trochoïdal sur toute la longueur.
 Coupé aux valeurs de coupe les plus élevées. Finition du fraisage (rognage) avec des valeurs de coupe très élevées et une qualité de traitement optimale.



Réf.-No. 5 113 077

Code-No.	Ø mm	Long. coupe mm	AP mm	Long. totale mm	Rayon chanfrein mm	Queue Ø mm	Nb. dents	Trochoïdal / Rognage				Prix CHF
								fz (mm/Z)			max. ép. des copeaux	
								ae ≤ 0,1xd β ≤ 36,9°	ae ≤ 0,075xd β ≤ 31,8°	ae ≤ 0,05xd β ≤ 25,8°	hmax.	
000600	6.0	20	32	75	0.1	6	4	0,06	0,069	0,084	0,030	39.00
000800	8.0	26	42	85	0.1	8	4	0,08	0,092	0,112	0,039	53.00
001000	10.0	32	52	100	0.1	10	5	0,10	0,115	0,140	0,049	81.00
001020	12.0	38	62	110	0.12	12	5	0,12	0,138	0,168	0,060	101.00
001040	14.0	44	72	125	0.15	14	5	0,14	0,161	0,196	0,090	133.00
001060	16.0	52	82	140	0.15	16	5	0,16	0,184	0,224	0,079	173.00
002000	20.0	62	102	165	0.2	20	5	0,20	0,230	0,280	0,099	266.00

einsetzen!

Vc (m/min)	Trochoïdal / Rognage				Matériaux résist. aux hautes temp	Nickel allié	Alliage de titane
	Inoxydable martensitique	Inoxydable austénitique	Inox austénitique résistant aux acides	Inox ferritique austénitique			
Résist / Classification	1.4034	1.4301	1.4571	Duplex	≤1200 N/mm2	≤1300 N/mm2	≤ 850 N/mm2
ae = 0,15xD	170	160	140	-	-	-	70
ae = 0,1xD	190	180	160	140	80	70	90
ae = 0,075xD	210	200	180	160	90	80	100
ae = 0,05xD	230	220	200	180	100	90	110

Utiliser avec l'émulsion de refroidissement !

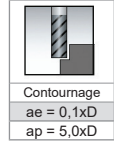
Fraise trochoïdal en carbure monobloc HPC, INOX-titan, sans ponçage, AlTiN, 5xD, STAHLUX - 35°/38°



HPC/TPM, 5xD avec rayon chanfrein, avec détalonnage, norme d'usine, type N, 4 + 5 dents.

GAM très approprié INOX, titane
Queue HB
Tolérance de coupe h10
Angle d'hélice 35/38° hélice à droite
Matière Carbure monobloc
Traitement AlTiN
Utilisation

Pour le fraisage trochoïdal sur toute la longueur. Coupé aux valeurs de coupe les plus élevées. Finition du fraisage (rognage) avec des valeurs de coupe très élevées et une qualité de traitement optimale.



Réf.-No. 5 113 078

Code-No.	Ø mm	Long. coupe mm	AP mm	Long. totale mm	Rayon chanfrein mm	Queue Ø mm	Nb. dents	Trochoïdal / Rognage			max. ép. des copeaux hmax.	Prix CHF
								fz (mm/Z)				
								ae ≤ 0,1xD β ≤ 36,9°	ae ≤ 0,075xD β ≤ 31,8°	ae ≤ 0,05xD β ≤ 25,8°		
000600	6.0	25	32	75	0.1	6	4	0,050	0,057	0,070	0,030	45.00
000800	8.0	42	-	85	0.1	8	4	0,066	0,076	0,093	0,039	61.00
001000	10.0	52	-	100	0.1	10	5	0,082	0,094	0,115	0,049	94.00
001200	12.0	62	-	110	0.12	12	5	0,100	0,115	0,140	0,060	116.00
001400	14.0	72	-	125	0.15	14	5	0,115	0,132	0,161	0,090	156.00
001600	16.0	82	-	140	0.15	16	5	0,132	0,152	0,185	0,079	196.00
002000	20.0	102	-	165	0.2	20	5	0,165	0,190	0,231	0,099	304.00

Vc (m/min)	Trochoïdal/ Besäumen						
	Inoxydable martensitique	Inoxydable austénitique	Inox austénitique résistant aux acides	Inox ferritique austénitique	Matériaux résist. aux hautes temp.	Nickel allié	Alliage de titane
Résist / Classification	1.4034	1.4301	1.4571	Duplex	≤1200 N/mm2	≤1300 N/mm2	≤ 850 N/mm2
ae = 0,1xD	170	160	140	-	-	-	70
ae = 0,075xD	190	180	160	120	70	60	80
ae = 0,05xD	210	200	180	140	80	70	90

Utiliser avec l'émulsion de refroidissement !

Fraise torique carbure monobloc Aldura, STAHLUX



Version HHC, norme d'usine, type H, coupe au centre, **longue**, à 4 tranchants.
Convient très bien pour la fabrication d'outils et de moules !

GAM très approprié Acier, Alliage fonte, Matière dure jusqu'à HRC 63
GAM approprié Alliages de spéciaux et titane
Queue HA
Tolérance de coupe h10
Angle d'hélice 30° hélice à droite
Matière Carbure monobloc
Traitement Aldura

Contourage ae = 0,2xD	Rainurage ap = 1,0xD
ap = 0,2xD	

Réf.-No. **5 113 031**

Code-No.	Ø mm	Long. coupe mm	AP mm	Long. totale mm	Rayon chanfrein mm	Queue Ø mm	Nb. dents	fz Ébauche mm/Z	fz Finition mm/Z	Prix CHF
000202	2	4	21	57	0.2	6	4	0,003 – 0,008	0,002 – 0,006	33.00
000205	2	4	21	57	0.5	6	4	0,003 – 0,008	0,002 – 0,006	33.00
000302	3	6	21	57	0.2	6	4	0,005 – 0,010	0,003 – 0,008	33.00
000305	3	6	21	57	0.5	6	4	0,005 – 0,010	0,003 – 0,008	33.00
000402	4	6	21	57	0.2	6	4	0,005 – 0,015	0,003 – 0,010	33.00
000405	4	6	21	57	0.5	6	4	0,005 – 0,015	0,003 – 0,010	33.00
000410	4	6	21	57	1	6	4	0,005 – 0,015	0,003 – 0,010	33.00
000420	5	6	21	57	0.2	6	4	0,010 – 0,025	0,080 – 0,020	33.00
000505	5	6	21	57	0.5	6	4	0,010 – 0,025	0,080 – 0,020	33.00
000510	5	6	21	57	1	6	4	0,010 – 0,025	0,080 – 0,020	33.00
000515	5	6	21	57	1.5	6	4	0,010 – 0,025	0,080 – 0,020	33.00
000520	5	6	21	57	2	6	4	0,010 – 0,025	0,080 – 0,020	33.00
000602	6	7	21	57	0.2	6	4	0,017 – 0,039	0,015 – 0,035	33.00
000603	6	7	21	57	0.3	6	4	0,017 – 0,039	0,015 – 0,035	33.00
000605	6	7	21	57	0.5	6	4	0,017 – 0,039	0,015 – 0,035	33.00
000610	6	7	21	57	1	6	4	0,017 – 0,039	0,015 – 0,035	33.00
000615	6	7	21	57	1.5	6	4	0,017 – 0,039	0,015 – 0,035	33.00
000620	6	7	21	57	2	6	4	0,017 – 0,039	0,015 – 0,035	33.00
000805	8	9	27	63	0.5	8	4	0,024 – 0,055	0,020 – 0,050	39.00
000810	8	9	27	63	1	8	4	0,024 – 0,055	0,020 – 0,050	39.00
000815	8	9	27	63	1.5	8	4	0,024 – 0,055	0,020 – 0,050	39.00
000820	8	9	27	63	2	8	4	0,024 – 0,055	0,020 – 0,050	39.00
001005	10	11	32	72	0.5	10	4	0,030 – 0,065	0,025 – 0,060	52.00
001010	10	11	32	72	1	10	4	0,030 – 0,065	0,025 – 0,060	52.00
001015	10	11	32	72	1.5	10	4	0,030 – 0,065	0,025 – 0,060	52.00
001020	10	11	32	72	2	10	4	0,030 – 0,065	0,025 – 0,060	52.00
001205	12	12	38	83	0.5	12	4	0,036 – 0,079	0,031 – 0,075	72.00
001210	12	12	38	83	1	12	4	0,036 – 0,079	0,031 – 0,075	72.00
001215	12	12	38	83	1.5	12	4	0,036 – 0,079	0,031 – 0,075	72.00
001220	12	12	38	83	2	12	4	0,036 – 0,079	0,031 – 0,075	72.00
001620	16	16	44	92	2	16	4	0,045 – 0,095	0,040 – 0,090	119.00

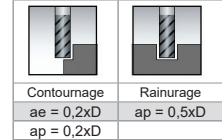
Vc (m/min)	Acier allié	Acier non-allié	Acier allier	Alliage fonte (GGG, GT)	Matériaux durs	Titane allié
Dureté / Résist / etc.	850 - 1200 N/mm2	850 - 1000 N/mm2	1000 - 1200 N/mm2	> 300 HB	48 - 60 HRC	850 - 1200 N/mm2
Vc (m/min) Finition	80	80	80	90	35	45
Vc (m/min) Ébauche	60	65	65	70	25	30

Fraise torique carbure monobloc Aldura, STAHLUX - Version extra-longue



ersion HHC, norme d'usine, type H, coupe au centre, **extra-longue**, à 4 tranchants.
Convient très bien pour la fabrication d'outils et de moules !

GAM très approprié Acier, Alliage fonte, Matière dure jusqu'à HRC 63
GAM approprié Alliages de spéciaux et titane
Queue HA
Tolérance de coupe h10
Angle d'hélice 30° hélice à droite
Matière Carbure monobloc
Traitement Aldura



Réf.-No. 5 113 045

Code-No.	Ø mm	Long. coupe mm	AP mm	Long. totale mm	Rayon chanfrein mm	Queue Ø mm	Nb. dents	fz Ébauche mm/Z	fz Finition mm/Z	Prix CHF
000405	4	7	44	80	0.5	6	4	0,004 – 0,017	0,002 – 0,015	44.00
000602	6	7	44	80	0.2	6	4	0,008 – 0,024	0,006 – 0,022	44.00
000605	6	7	44	80	0.5	6	4	0,008 – 0,024	0,006 – 0,022	44.00
000610	6	7	44	80	1.0	6	4	0,008 – 0,024	0,006 – 0,022	44.00
000615	6	7	44	80	1.5	6	4	0,008 – 0,024	0,006 – 0,022	44.00
000620	6	7	44	80	2.0	6	4	0,008 – 0,024	0,006 – 0,022	44.00
000810	8	9	54	100	1.0	8	4	0,012 – 0,032	0,010 – 0,030	62.00
000815	8	9	54	100	1.5	8	4	0,012 – 0,032	0,010 – 0,030	62.00
000820	8	9	54	100	2.0	8	4	0,012 – 0,032	0,010 – 0,030	82.00
001010	10	11	60	100	1.0	10	4	0,015 – 0,038	0,013 – 0,035	82.00
001015	10	11	60	100	1.5	10	4	0,015 – 0,038	0,013 – 0,035	82.00
001020	10	11	60	100	2.0	10	4	0,015 – 0,038	0,013 – 0,035	82.00
001210	12	12	75	120	1.0	12	4	0,018 – 0,046	0,015 – 0,043	109.00
001215	12	12	75	120	1.5	12	4	0,018 – 0,046	0,015 – 0,043	109.00
001220	12	12	75	120	2.0	12	4	0,018 – 0,046	0,015 – 0,043	109.00
001230	12	12	75	120	3.0	12	4	0,018 – 0,046	0,015 – 0,043	109.00
001620	16	16	92	150	2.0	16	4	0,024 – 0,062	0,020 – 0,059	185.00



Vc (m/min)	Acier allié	Acier non-allié	Acier allier	Alliage fonte (GGG, GT)	Matériaux durs	Titane allié
Dureté / Résist / etc.	850 - 1200 N/mm2	850 - 1000 N/mm2	1000 - 1200 N/mm2	> 300 HB	48 - 60 HRC	850 - 1200 N/mm2
Vc (m/min) Finition	55	50	55	65	25	30
Vc (m/min) Ébauche	40	35	40	50	20	25

Fraise à rayon carbure monobloc Mini, STAHLUX



Version HHC, norme d'usine, type H, coupe au centre, **longue**, à 2 tranchants.
Convient très bien pour la fabrication d'outils et de moules !

GAM très approprié	Acier, Alliage fonte, Matériaux jusqu'à HRC 63
GAM approprié	INOX
Queue	HA
Tolérance de coupe	h10
Angle d'hélice	30° hélice à droite
Matière	Carbure monobloc
Traitement	AlTiN

	
Contourage ae = 0,02xD	Rainurage ap = 0,2xD
ap = 0,05xD	

Réf.-No. **5 113 047**

Code-No.	Ø mm	Long. coupe mm	AP mm	Long. totale mm	Queue Ø mm	Nb. dents	fz Finition mm/Z	Prix CHF
000042	0.4	0.32	2	50	4	2	0,002 – 0,003	56.00
000044	0.4	0.32	4	50	4	2	0,002 – 0,003	56.00
000053	0.5	0.40	3	50	4	2	0,002 – 0,004	48.00
000055	0.5	0.40	5	50	4	2	0,002 – 0,004	48.00
000062	0.6	0.48	2	50	4	2	0,002 – 0,005	45.00
000064	0.6	0.48	4	50	4	2	0,002 – 0,005	45.00
000066	0.6	0.48	6	50	4	2	0,002 – 0,005	45.00
000081	0.8	0.64	4	50	4	2	0,003 – 0,006	45.00
000084	0.8	0.64	6	50	4	2	0,003 – 0,006	45.00
000086	0.8	0.64	8	50	4	2	0,003 – 0,006	45.00
000088	0.8	0.64	10	50	4	2	0,003 – 0,006	45.00
001005	1.0	0.80	5	50	4	2	0,004 – 0,010	45.00
001010	1.0	0.80	10	50	4	2	0,004 – 0,010	45.00
001015	1.0	0.80	15	55	4	2	0,004 – 0,010	45.00
001020	1.0	0.80	20	60	4	2	0,004 – 0,010	45.00
001025	1.0	0.80	25	65	4	2	0,004 – 0,010	45.00
001206	1.2	0.96	6	50	4	2	0,004 – 0,013	45.00
001212	1.2	0.96	12	55	4	2	0,004 – 0,013	45.00
001218	1.2	0.96	18	60	4	2	0,004 – 0,013	45.00
001225	1.2	0.96	25	65	4	2	0,004 – 0,013	45.00
001504	1.5	1.20	4	50	4	2	0,005 – 0,018	45.00
001508	1.5	1.20	8	50	4	2	0,005 – 0,018	45.00
001512	1.5	1.20	12	55	4	2	0,005 – 0,018	45.00
001516	1.5	1.20	16	55	4	2	0,005 – 0,018	45.00
001520	1.5	1.20	20	60	4	2	0,005 – 0,018	45.00
001525	1.5	1.20	25	65	4	2	0,005 – 0,018	45.00
002005	2.0	1.60	5	50	4	2	0,010 – 0,020	45.00
002010	2.0	1.60	10	50	4	2	0,010 – 0,020	45.00
002015	2.0	1.60	15	55	4	2	0,010 – 0,020	45.00
002020	2.0	1.60	20	60	4	2	0,010 – 0,020	45.00
002025	2.0	1.60	25	65	4	2	0,010 – 0,020	45.00
002030	2.0	1.60	30	70	4	2	0,010 – 0,020	45.00
003005	3.0	2.40	5	50	6	2	0,015 – 0,024	45.00
003010	3.0	2.40	10	55	6	2	0,015 – 0,024	45.00
003015	3.0	2.40	15	60	6	2	0,015 – 0,024	45.00
003020	3.0	2.40	20	65	6	2	0,015 – 0,024	45.00
003025	3.0	2.40	25	70	6	2	0,015 – 0,024	45.00
003030	3.0	2.40	30	75	6	2	0,015 – 0,024	45.00
004010	4.0	3.20	10	55	6	2	0,018 – 0,032	48.00
004015	4.0	3.20	15	60	6	2	0,018 – 0,032	48.00
004020	4.0	3.20	20	65	6	2	0,018 – 0,032	48.00
004025	4.0	3.20	25	70	6	2	0,018 – 0,032	48.00
004030	4.0	3.20	30	75	6	2	0,018 – 0,032	48.00
005010	5.0	4.00	10	65	6	2	0,030 – 0,035	48.00
005020	5.0	4.00	20	65	6	2	0,030 – 0,035	48.00
005030	5.0	4.00	30	75	6	2	0,030 – 0,035	48.00
005040	5.0	4.00	40	80	6	2	0,030 – 0,035	48.00
006010	6.0	4.80	10	60	6	2	0,040 – 0,050	48.00
006020	6.0	4.80	20	65	6	2	0,040 – 0,050	48.00

Fraise à rayon carbure monobloc Mini, STAHLUX

Réf.-No. 5 113 047

Code-No.	Ø mm	Long. coupe mm	AP mm	Long. totale mm	Queue Ø mm	Nb. dents	fz Finition mm/Z	Prix CHF
006030	6.0	4.80	30	75	6	2	0,040 – 0,050	48.00
006040	6.0	4.80	40	90	6	2	0,040 – 0,050	48.00
006050	6.0	4.80	50	100	6	2	0,040 – 0,050	48.00

Matière	Acier de construction	Acier allié	Acier non-allié	Acier inoxydable	Alliage fonte	Alliage fonte (GGG,GT)	Matériaux durs	Aluminium
Dureté / Résist	500 – 850 N/mm2	850 – 1000 N/mm2	<750 N/mm2	< 750 N/mm2	< 300 HB	> 260 HB	48 - 60 HRC	< 600 N/mm2
Vc (m/min) Finition	90	70	100	35	110	90	30	175

Fraise à rayon carbure monobloc, STAHLUX



Version HHC, norme d'usine, type H, coupe au centre, **longue**, à 2 tranchants.
Convient très bien pour la fabrication d'outils et de moules !

GAM très approprié Acier, Alliage fonte, Matériaux jusqu'à HRC 63
GAM approprié INOX
Queue HA
Tolérance de coupe h10
Angle d'hélice 30° hélice à droite
Matière Carbure monobloc
Traitement AlTiN

Contournage	Rainurage
ae = 0,02xD	ap = 0,1xD
ap = 0,05xD	

Réf.-No. 5 113 049

Code-No.	Ø mm	Long. coupe mm	AP mm	Long. totale mm	Queue Ø mm	Nb. dents	fz Finition mm/Z	Prix CHF
000031	0,3	0,24	1	50	6	2	0,002 – 0,010	46.00
000032	0,3	0,24	2	50	6	2	0,002 – 0,010	46.00
000033	0,3	0,24	3	50	6	2	0,002 – 0,010	46.00
000035	0,3	0,24	5	50	6	2	0,002 – 0,010	46.00
000042	0,4	0,32	2	50	6	2	0,002 – 0,010	46.00
000044	0,4	0,32	4	50	6	2	0,002 – 0,010	46.00
000046	0,4	0,32	6	50	6	2	0,002 – 0,010	46.00
000052	0,5	0,40	2	50	6	2	0,002 – 0,010	46.00
000054	0,5	0,40	4	50	6	2	0,002 – 0,010	46.00
000056	0,5	0,40	6	50	6	2	0,002 – 0,010	46.00
000062	0,6	0,48	2	50	6	2	0,002 – 0,010	40.00
000064	0,6	0,48	4	50	6	2	0,002 – 0,010	40.00
000066	0,6	0,48	6	50	6	2	0,002 – 0,010	40.00
000068	0,6	0,48	8	50	6	2	0,002 – 0,010	40.00
000076	0,7	0,56	6	50	6	2	0,002 – 0,010	40.00
000078	0,7	0,56	8	50	6	2	0,002 – 0,010	40.00
000081	0,8	0,64	4	50	6	2	0,002 – 0,010	40.00
000084	0,8	0,64	6	50	6	2	0,002 – 0,010	40.00
000086	0,8	0,64	8	50	6	2	0,002 – 0,010	40.00
000088	0,8	0,64	10	50	6	2	0,002 – 0,010	40.00
000096	0,9	0,72	6	50	6	2	0,002 – 0,010	40.00
001010	1,0	0,80	4	50	6	2	0,002 – 0,010	40.00
001012	1,0	0,80	6	50	6	2	0,002 – 0,010	40.00
001015	1,0	0,80	8	50	6	2	0,002 – 0,010	40.00
001020	1,0	0,80	10	50	6	2	0,002 – 0,010	40.00
001025	1,0	0,80	12	55	6	2	0,002 – 0,010	40.00
001030	1,0	0,80	15	55	6	2	0,002 – 0,010	40.00
001040	1,0	0,80	20	60	6	2	0,002 – 0,010	40.00
001060	1,0	0,80	25	65	6	2	0,002 – 0,010	40.00
001080	1,0	0,80	30	70	6	2	0,002 – 0,010	40.00
001205	1,2	0,96	5	50	6	2	0,004 – 0,014	40.00
001206	1,2	0,96	6	50	6	2	0,004 – 0,014	40.00
001208	1,2	0,96	8	50	6	2	0,004 – 0,014	40.00

Fraise à rayon carbure monobloc, STAHLUX

Réf.-No. 5 113 049

Code-No.	Ø mm	Long. coupe mm	AP mm	Long. totale mm	Queue Ø mm	Nb. dents	fz Finition mm/Z	Prix CHF
001210	1,2	0,96	10	50	6	2	0,004 – 0,014	40.00
001212	1,2	0,96	12	55	6	2	0,004 – 0,014	40.00
001215	1,2	0,96	15	55	6	2	0,004 – 0,014	40.00
001220	1,2	0,96	20	60	6	2	0,004 – 0,014	40.00
001225	1,2	0,96	25	65	6	2	0,004 – 0,014	40.00
001506	1,5	1,20	6	50	6	2	0,005 – 0,020	40.00
001508	1,5	1,20	8	50	6	2	0,005 – 0,020	40.00
001510	1,5	1,20	10	50	6	2	0,005 – 0,020	40.00
001512	1,5	1,20	12	55	6	2	0,005 – 0,020	40.00
001515	1,5	1,20	15	55	6	2	0,005 – 0,020	40.00
001520	1,5	1,20	20	60	6	2	0,005 – 0,020	40.00
001525	1,5	1,20	25	65	6	2	0,005 – 0,020	40.00
001530	1,5	1,20	30	70	6	2	0,005 – 0,020	40.00
002006	2,0	1,60	6	50	6	2	0,012 – 0,032	40.00
002008	2,0	1,60	8	50	6	2	0,012 – 0,032	40.00
002010	2,0	1,60	10	50	6	2	0,012 – 0,032	40.00
002012	2,0	1,60	12	55	6	2	0,012 – 0,032	40.00
002015	2,0	1,60	15	55	6	2	0,012 – 0,032	40.00
002020	2,0	1,60	20	60	6	2	0,012 – 0,032	40.00
002025	2,0	1,60	25	65	6	2	0,012 – 0,032	40.00
002030	2,0	1,60	30	70	6	2	0,012 – 0,032	40.00
003005	3,0	2,40	5	50	6	2	0,012 – 0,032	40.00
003010	3,0	2,40	10	55	6	2	0,012 – 0,032	40.00
003015	3,0	2,40	15	60	6	2	0,012 – 0,032	40.00
003020	3,0	2,40	20	65	6	2	0,012 – 0,032	40.00
003025	3,0	2,40	25	70	6	2	0,012 – 0,032	40.00
003030	3,0	2,40	30	75	6	2	0,012 – 0,032	40.00
004010	4,0	3,20	10	55	6	2	0,030 – 0,045	40.00
004015	4,0	3,20	15	60	6	2	0,030 – 0,045	40.00
004020	4,0	3,20	20	65	6	2	0,030 – 0,045	40.00
004025	4,0	3,20	25	70	6	2	0,030 – 0,045	40.00
004030	4,0	3,20	30	75	6	2	0,030 – 0,045	40.00
005010	5,0	4,00	10	65	6	2	0,030 – 0,045	40.00
005015	5,0	4,00	15	65	6	2	0,030 – 0,045	40.00
005020	5,0	4,00	20	65	6	2	0,030 – 0,045	40.00
005025	5,0	4,00	25	70	6	2	0,030 – 0,045	40.00
005030	5,0	4,00	30	75	6	2	0,030 – 0,045	40.00
005040	5,0	4,00	40	80	6	2	0,030 – 0,045	40.00
006010	6,0	6,00	10	60	6	2	0,030 – 0,045	40.00
006015	6,0	6,00	15	65	6	2	0,030 – 0,045	40.00
006020	6,0	6,00	20	65	6	2	0,030 – 0,045	40.00
006025	6,0	6,00	25	70	6	2	0,030 – 0,045	40.00
006030	6,0	6,00	30	75	6	2	0,030 – 0,045	40.00
006040	6,0	6,00	40	90	6	2	0,030 – 0,045	40.00
006050	6,0	6,00	50	100	6	2	0,030 – 0,045	40.00

Matière	Acier non allié	Acier non allié	Acier allié	Acier allié	Alliage fonte (GGG,GT)	Matériaux durs
Dureté / Résist	850 – 1000 N/mm2	<750 N/mm2	850 – 1000 N/mm2	850 – 1000 N/mm2	< 300 HB	48 - 60 HRC
Vc (m/min)	70	100	85	70	90	30

Usinage

MITSUBISHI DIAEDGE - Outils en carbure monobloc, Forets, Fraises, Plaquettes, Porte outils pour plaquettes, etc.



DORMER PRAMET - Outils HSS, Forets, Fraises, Alésoirs, Fraise conique, Tarands machines, Tarands à refouler, Fraise à fileter métal dur, etc.



STAHLUX - Outils en carbure monobloc + Outils HSS



Outils de serrage

SCHÜSSLER - Porte outils pour machines de fraisage



SWISSTOOLS - Porte outils pour machines de fraisage, Supports pour tours



Outils de serrage

KIPP - Outils de serrage



AMF - Outils de serrage mécaniques



Appareils de pré réglage, Appareils de frettage

PWB EVOSET - Appareils de pré réglage outils, Appareils de frettage



SCHÜSSLER - Appareils de frettage



Technique de mesure

TESA - Outils de mesure, Instruments de mesure verticale, etc.



FEINMESS SUHL (FMS) - Outils de mesure, Appareils de mesures, Stations d'essai , etc.



Outils HSS



Stahlux[®]
professional tools



Nouvelle Gamme de produits

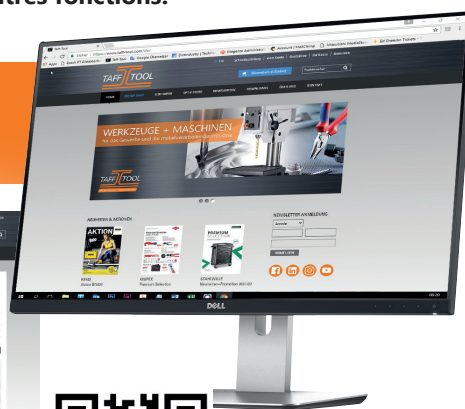
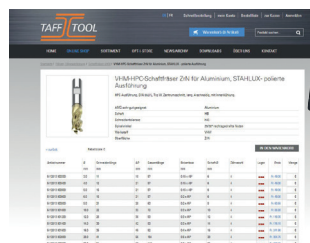
LA QUALITÉ AU MEILLEUR PRIX

Notre e-shop est ouvert pour vous 24 heures sur 24 !

DISPONIBLE 24 HEURES SUR 24

Toujours à jour avec des fonctions de recherche conviviales,
une structure claire et de nombreuses autres fonctions.

www.taff-tool.com



TAFF TOOL
WERKZEUGE + MASCHINEN

TAFF TOOL AG
Zürcherstrasse 133
CH-8952 Schlieren ZH

Tel. +41 (0)56 418 11 11
info@taff-tool.com
www.taff-tool.com

Prix excl. TVA
Sous réserve de modifications techniques/erreurs d'impression
Promotion valable jusqu'au 31.12.2024