

| Deutsch | | | Härte | Zugfestigkeit | |
|---------------------------|------|--|-------------|-------------------|-----|
| Anwendungsmaterialgruppen | | | HB | N/mm ² | ISO |
| 1. Stahl | 1.1 | Magnetweicheisen | < 120 | < 400 | P 1 |
| | 1.2 | Baustahl, Einsatzstahl | < 200 | < 700 | P 1 |
| | 1.3 | Kohlenstoffstahl | < 250 | < 850 | P 2 |
| | 1.4 | Legierter Stahl | < 250 | < 850 | P 3 |
| | 1.5 | Legierter und vergüteter Stahl | > 250 < 350 | > 850 < 1200 | P 4 |
| | 1.6 | Legierter und vergüteter Stahl | > 350 | > 1200 < 1620 | H 1 |
| | 1.7 | Legierter gehärteter Stahl | 49-55HRC | > 1620 | H 3 |
| | 1.8 | Legierter gehärteter Stahl | 55-63HRC | > 1980 | H 4 |
| 2. Rostfreier Stahl | 2.1 | Rostfreier Stahl, geschwefelt | < 250 | < 850 | M 1 |
| | 2.2. | Austenitisch | < 320 | < 1100 | M 3 |
| | 2.3 | Ferritisch+Austenitisch, Martensitisch | < 300 | < 1000 | M 2 |
| | 2.4 | Vergüteter rostfreier Stahl | >320 <410 | >1100 <1400 | S 2 |
| 3. Gusseisen | 3.1 | Grauguss | < 150 | > 500 | K 1 |
| | 3.2 | Vergüteter Grauguss | > 150 <300 | > 500 < 1000 | K 2 |
| | 3.3 | Kugelgraphitguss, Temperguss | < 200 | < 700 | K 3 |
| | 3.4 | Kugelgraphitguss, Temperguss | > 200 < 300 | > 700 < 1000 | K 4 |
| 4. Titan | 4.1 | Reintitan | < 200 | < 700 | S 1 |
| | 4.2 | Titan-Legierungen | < 270 | < 900 | S 2 |
| | 4.3 | Titan-Legierungen | > 270 < 350 | > 900 ≤ 1250 | S 3 |
| 5. Nickel | 5.1 | Reinnickel | < 150 | < 500 | S 1 |
| | 5.2 | Nickel-Legierungen | < 270 | > 900 | S 2 |
| | 5.3 | Nickel-Legierungen | > 270 < 350 | > 900 < 1200 | S 3 |
| 6. Kupfer | 6.1 | Kupfer | < 100 | < 350 | N 3 |
| | 6.2 | Kurzspanendes Messing, Bronze | < 200 | < 700 | N 4 |
| | 6.3 | Langspanendes Messing | < 200 | < 700 | N 3 |
| | 6.4 | Cu-Al-Fe-Legierung, (Ampco) | < 470 | < 1500 | N 4 |
| 7. Aluminium Magnesium | 7.1 | Al, Mg, unlegiert | < 100 | < 350 | N 1 |
| | 7.2 | Al legiert, Si<0.5% | < 150 | < 500 | N 1 |
| | 7.3 | Al legiert, Si>0.5%<10% | < 120 | < 400 | N 1 |
| | 7.4 | Al legiert, Si>10% Whisker verstärkte Al-Legierung, Mg-Legierung | < 120 | < 400 | N 2 |
| 8. Kunststoffe | 8.1 | Thermoplaste | --- | --- | O |
| | 8.2 | Duroplaste | --- | --- | O |
| | 8.3 | Faserverstärkte Kunststoffe | --- | --- | O |
| 9. Hartstoffe | 9,1 | Cermets (Metallkeramik) | < 550 | < 1700 | H |
| 10. Graphit | 10.1 | Graphit | --- | < 100 | O |