

# GF 4, GF 6 (AVM/MVM)

## Rohrtrenn- und Anfasmaschinen

Die GF-Serie setzt neue Maßstäbe in der orbitalen Rohrbearbeitung! Zahlreiche innovative Funktionen gepaart mit einem ergonomischem Design verschaffen Ihnen erhebliche Vorteile in der industriellen Vorfertigung von Rohrleitungssystemen.

### Ihr Nutzen:

- Rechtwinkliges, grat- und deformationsfreies Rohrende
- Kalter Bearbeitungsprozeß, sekundenschneller Trennvorgang
- Anfasen der Rohrenden parallel oder separat zum Trennvorgang
- Hohe Wirtschaftlichkeit, gesteigerte Produktivität
- Lange Werkzeugstandzeiten

### Weitere Vorteile:

- Optional mit Vorschubmodul AVM oder MVM für einen automatischen oder mechanisierten Trennschnitt
- Verriegelung der Drehbewegung schützt vor unerlaubter Benutzung und Diebstahl
- Ergonomisch-optimierter Motorgriff, dadurch sichere Bedienerposition und Rohrbogen trennen ohne Umbau möglich
- Integrierter Strichlaser-Pointer zur Trennstellen-Kennzeichnung



❖ Optional mit  
Vorschub-  
modul AVM  
oder MVM

- Wendespannbacken zum Trennen von kurzen Rohrstücken und zum vibrationsarmen Trennen kleinerer Rohrdimensionen
- Multifunktionsschlüssel für alle Einstellungen an der Maschine
- Optimierter Drehzahlbereich von 65 - 215 U/min, ideal auch zum Trennen von Hochleistungswerkstoffen (Hastelloy®, P91, etc.) ohne zusätzlichen Getriebeumbau
- Steckverbindung mit Schnellverschraubkupplung: einfaches und bequemes Austauschen des Netzkabels
- Optimierter Späneschutz schützt den Anwender vor Späneflug und verfügt bei der GF 4 über eine Öffnung für den Meterstab zum Abmessen der Rohrlänge



**Multifunktionsschlüssel.**  
1 Schlüssel = 6 Funktionen:  
Schraubstockkurbel, Spannbacken-  
Befestigung, Sägeblatt-/Fräser-  
Befestigung, Schnellmontage-  
platten-Befestigung, Sperre für  
Fremdbedienung (Diebstahlschutz)  
und Rohrdimensionseinstellung  
am Sterngriff.

**Wendespannbacken** zum  
Bearbeiten von dünn- und  
dickwandigen Rohren.

Integrierter **Strichlaser-  
Pointer** zur Trennstellen-  
Markierung auf dem Rohr.

**Späneschutz:**  
Schützt den Anwender vor  
Späneflug.

## Rohrtrenn- und Anfasmaschinen

Anwendungsbereich		GF 4	GF 4 AVM	GF 4 MVM	GF 6	GF 6 AVM	GF 6 MVM
Code-Nr. (230 V, 50/60 Hz)		790 142 001	790 142 011	790 142 021	790 143 001	790 143 011	790 143 021
Code-Nr. (120 V, 50/60 Hz)	[Code]	790 142 002	790 142 012	790 142 022	790 143 002	790 143 012	790 143 022
Rohr-AD	[mm] [inch]	12 - 120 0.472 - 4.724	12 - 120 0.472 - 4.724	12 - 120 0.472 - 4.724	21,3 - 168,3 0.839 - 6.626	21,3 - 168,3 0.839 - 6.626	21,3 - 168,3 0.839 - 6.626
Wanddicke, materialabhängig	[mm] [inch]	1 - 9 0.039 - 0.354	1 - 9 0.039 - 0.354	1 - 9 0.039 - 0.354	1,5 - 15 0.059 - 0.591	1,5 - 15 0.059 - 0.591	1,5 - 15 0.059 - 0.591
Rohr-ID min. (Sägeblatt-Ø 63 mm)	[mm]	21	21	21	30	30	30
Rohr-ID min. (Sägeblatt-Ø 2.480 inch)	[inch]	0.827	0.827	0.827	1.181	1.181	1.181
Rohr-ID min. (Sägeblatt-Ø 68 mm)	[mm]	16	16	16	25	25	25
Rohr-ID min. (Sägeblatt-Ø 2.677 inch)	[inch]	0.630	0.630	0.630	0.984	0.984	0.984
Rohr-ID min. (Sägeblatt-Ø 80 mm)	[mm]	4	4	4	13	13	13
Rohr-ID min. (Sägeblatt-Ø 3.150 inch)	[inch]	0.157	0.157	0.157	0.512	0.512	0.512
Rohr-ID min. (Sägeblatt-Ø 100 mm)	[mm]	–	–	–	0	0	0
Rohr-ID min. (Sägeblatt-Ø 3.937 inch)	[inch]	–	–	–	0	0	0
Rohr-ID min. (Sägeblatt-Ø 110 mm)	[mm]	–	–	–	0	0	0
Rohr-ID min. (Sägeblatt-Ø 4.331 inch)	[inch]	–	–	–	0	0	0
Maschinengewicht	[kg] [lbs]	55 121.3	64,5 142.2	60 132.3	92,7 204.4	101,7 224.2	97,8 215.6
Leistung	[kW]	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
Leistung AVM	[W]	–	50	–	–	50	–
Stufenlose elektrische Drehzahlregelung mit Wiederanlaufperre	[U/min]	65 - 215	65 - 215	65 - 215	65 - 215	65 - 215	65 - 215

### Lieferumfang

- 1 Rohrtrenn- und Anfasmaschine GF 4 oder GF 6 (AVM/MVM)\*
- 1 Transportkiste
- 1 Sägeblatt (GF 4: Code 790 042 064, GF 6: Code 790 043 018)
- 1 Montageplatte
- 1 Werkzeugschlüssel-Set
- 1 Tube Sägeblattschmierstoff GF TOP (Code 790 060 228)
- 1 Tube Spezial-Getriebeöl (Code 790 041 030)
- 1 Betriebsanleitung und Ersatzteilliste

\* Das automatische bzw. manuelle Vorschubmodul AVM/MVM ist bei Anlieferung bereits an die Rohrsäge montiert

Händlerstempel:

**TAFF TOOL**  
WERKZEUGE + MASCHINEN

**TAFF TOOL AG**

Limmatstrasse 2  
CH-8957 Spreitenbach  
Tel. +41 (0)56 418 11 11  
Fax +41 (0)56 418 11 12  
info@taff-tool.com  
www.taff-tool.com

Die technischen Daten sind unverbindlich. Sie beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften. Änderungen vorbehalten. Es gelten unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen.

© Orbitalum Tools GmbH (04.2011)