

► METALL

**FEIN. Unverwüstliche
Elektrowerkzeuge.**



Die neue Bohrtechnik für den schnellen und flexiblen Einsatz.

FEIN KBH 25 – das erste handgeführte Metall-Kernbohrsystem der Welt.



Kernbohren in neuer Dimension mit der FEIN KBH 25.

Das erste handgeführte Metall-Kernbohrsystem der Welt, die FEIN KBH 25, kombiniert die Vorteile leistungsstarker Handbohrmaschinen und hartmetallbestückter Kernbohrer in einem System. Mit deutlich weniger Kraftaufwand ermöglicht die neue Bohrtechnik einen hohen Arbeitsfortschritt, der Sie beim Kernbohren bis zu

5-mal schneller arbeiten lässt. Auch an engen, schwer zugänglichen Stellen spielt die FEIN KBH 25 ihre Stärken aus. Ein Resultat der langen Erfahrung und des enormen Entwicklungsvorsprungs von FEIN als Erfinder der Bohrmaschine.



Ihr Vorsprung beim Arbeiten mit der FEIN KBH 25:

- ▶ komfortables und bis zu 5-mal schnelleres Arbeiten dank neuer Bohrtechnik und speziell entwickelter Kernbohrer-Schneidgeometrie
- ▶ handgeführt bohren mit Hartmetall-Kernbohrern bis 25 mm Bohrdurchmesser in bis zu 20 mm starken Stahl
- ▶ handgeführt bohren mit Hartmetall-Lochsägen bis 54 mm Bohrdurchmesser in bis zu 4 mm starke Metallbleche
- ▶ Bohrsystem in exzellenter Material- und Verarbeitungsqualität mit standzeitoptimierten HM-Kernbohrern



Speziell auf die Anwendung abgestimmtes System.

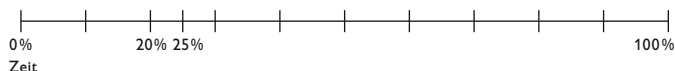
Das perfekte Zusammenspiel von leistungsstarker Kernbohrmaschine, optimaler Drehzahl, einzigartiger, zum Patent angemeldeter Bohrtechnik und Hartmetall-Kernbohrern mit spezieller Schneid-geometrie garantiert Ihnen eine enorme Zeit- und Kostenersparnis gegenüber den herkömmlichen Bohrverfahren. Im Vergleich zum Spiralbohren arbeiten Sie bis zu 5-mal schneller und im Vergleich zu den im Markt etablierten HM-Lochsägen bis zu 3-mal schneller.

Bis zu 5-mal schneller

FEIN KBH 25 + HM-Kernbohrer, beschichtet

FEIN KBH 25 + HM-Kernbohrer

Kreuzgriffmaschine + HSS-Spiralbohrer



Testbedingungen: Material S235, 12 mm. Bohr-Ø 19 mm. FEIN HM-Kernbohrer, beschichtet 34 s, FEIN HM-Kernbohrer 42 s, HSS-Spiralbohrer 170 s

Einfach

Schlüssellose FEIN QuickIN PLUS-Aufnahme garantiert einen einfachen Wechsel der Einsatzwerkzeuge.

Schnell

Innovative Bohrtechnik für hohen Arbeitsfortschritt und kurze Bohrzeiten.

Sicher

Drehmoment-Rutschkupplung trennt bei Überlast die Abtriebs- von der Antriebsseite.

Präzise

Hohe mechanische Stabilität sorgt für sicheren Sitz der rotierenden Maschinenteile.



Kraftsparendes Bohren durch spezielle Schneidgeometrie.

Erstmalig kann mit geringer Vorschubkraft dauerhaft handgeführt kerngebohrt werden – dank spezieller Schneidgeometrie und geringer Schnittbreite des Kernbohrers. Denn dadurch ist sowohl der Anpressdruck beim Anbohren als auch die aufzubringende Vorschubkraft während des Bohrens sehr gering. Dies führt zu einem hohen Arbeitsfortschritt und spart somit Zeit und Kosten.

Spezielle Schneidgeometrie, geringe Schnittbreite

Der FEIN Kernbohrer besteht aus drei unterschiedlichen Schneidzähnen. Dadurch sind der Anpressdruck und die Vorschubkraft deutlich geringer und das Zerspanen vibrationsfrei und ruhig.

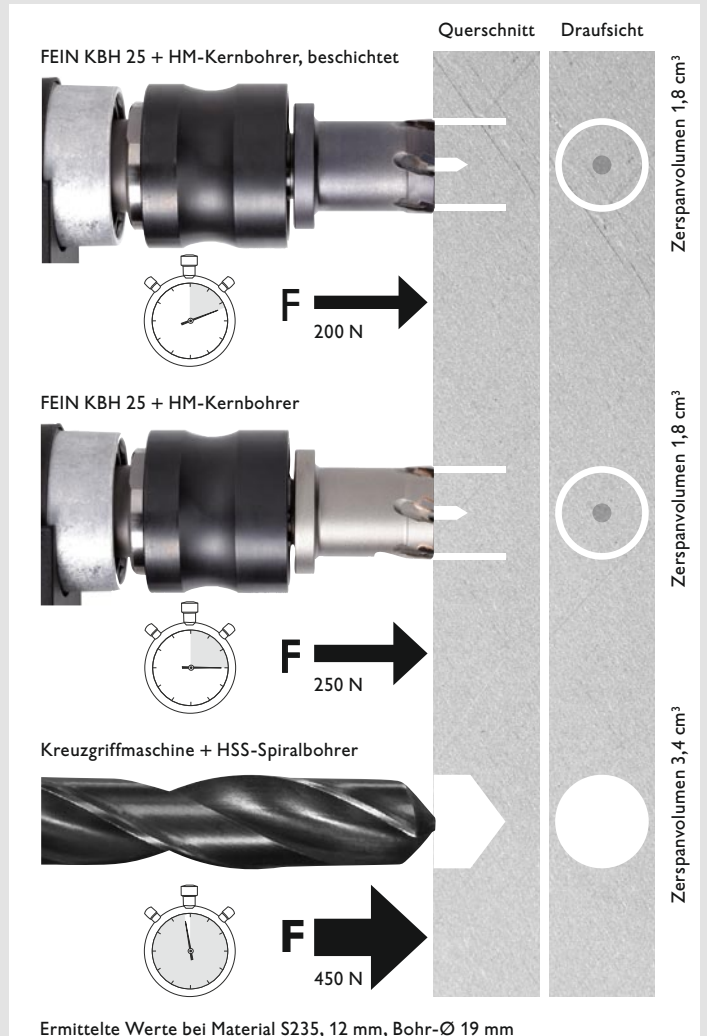


Hartmetall-Kernbohrer mit TiAlN-Beschichtung

- ▶ bis zu 20% höherer Arbeitsfortschritt gegenüber dem unbeschichteten Hartmetall-Kernbohrer
- ▶ geringste Schnitt- und Vorschubkräfte durch beste Gleiteigenschaften aufgrund Titan-Aluminium-Nitrit-Oberflächenbeschichtung
- ▶ erhöhte Hitzebeständigkeit für Trockenbohrungen
- ▶ verbesserte Standzeit

Hoher Arbeitsfortschritt bei geringer Vorschubkraft

Weniger Zeit, weniger Kraft durch geringstes Zerspanvolumen: Beim Kernbohren wird nur ein schmaler Ring zerspannt, weshalb deutlich weniger Zeit und Vorschubkraft benötigt wird. Zudem lassen sich Kernbohrungen in einem Arbeitsschritt (Anbohren, Kernbohren, Kern auswerfen) durchführen.



Perfekte Bohrerergebnisse durch einzigartige Bohrtechnik.

Durch eine neu entwickelte Bohrtechnik wird mit dem Metall-Kernbohrsystem FEIN KBH 25 der Zentrierbohrer nur so lange wie nötig eingesetzt. Um die auftretenden Querkräfte beim späteren Kernbohren handgeführt aufnehmen zu können, sorgt der Zentrierbohrer durch eine 5 mm tiefe Anbohrung für die notwendige Fixierung

im Werkstück. Ab einer Zentrierbohrer-Schnitttiefe von 5 mm trifft der Hartmetall-Kernbohrer auf das Material und der Zentrierbohrer wird entkuppelt. So geht die gesamte Vorschubkraft direkt in den Hartmetall-Kernbohrer und es kann mit hohem Arbeitsfortschritt bei geringem Kraftaufwand gearbeitet werden.

Leistungsstark

Extra hoher Kupferanteil und bandagiertes Polpaket sichern dauerhaft mehr Leistung.



Innovativ

So funktioniert die neue Bohrtechnik:

1. Der Zentrierbohrer steht 25 mm hervor – für exaktes Anfahren der Bohrstelle.
2. Ab einer Zentrierbohrer-Schnitttiefe von 5 mm trifft der Hartmetall-Kernbohrer auf das Material, der Zentrierbohrer wird entkuppelt.
3. Die gesamte vom Anwender aufgebraachte Vorschubkraft geht in den Hartmetall-Kernbohrer über.
4. Bei Materialdurchbruch schiebt eine Druckfeder den Zentrierbohrer nach vorne und dieser stößt den Bohrkern aus.

Präzision durch höchste Qualität.

Das erste handgeführte Metall-Kernbohrsystem der Welt, FEIN KBH 25, überzeugt durch perfekte Bohrergebnisse. Die Verwendung von Maschinenteilen mit hoher mechanischer Stabilität und die verwindungsfreie Topfbauweise der Maschine bieten höchste Präzision. Die neuen standzeitoptimierten HM-Kernbohrer überzeugen durch eine hochwertige Hartmetallbestückung, die den auftretenden Stoß- und Schlagbelastungen standhält.



Bohrt schnell und perfekt in Metall: Von Nichteisenmetallen über verrostete bis zu lackierten Metallen.



Unverwüstlich

Hält durch verwindungsfreie Topfbauweise und glasfaserverstärktes Motorgehäuse extremen Stoß- und Schlagbelastungen stand.

Flexibel

Stufenlose, elektronische Drehzahleinstellung zur Anpassung der Drehzahl an bestimmte Arbeitsvorgänge.

Konstant

Gleichmäßiger Arbeitsfortschritt und optimale Anpassung der Drehzahl durch sechs elektronisch tachogeregelte Drehzahlstufen.

Technische Daten

Nennaufnahme	W	1200
Leistungsabgabe	W	680
Lastdrehzahl	1/min	0–520
Bohr-Ø Stahl HM-Kernbohrer	mm	14–25
Bohr-Ø Alu HM-Kernbohrer	mm	14–30
Bohr-Ø Stahl HM-Lochsäge	mm	14–54
Eckmaß	mm	27
Kabel mit Stecker	m	4
Gewicht nach EPTA	kg	3,3
Rechts-/Linkslauf		•

• enthalten

Erst mit original FEIN QuickIN PLUS-Zubehör entfaltet die FEIN KBH 25 alle Vorteile.

FEIN KBH 25



Das erste handgeführte Metall-Kernbohrsystem der Welt, die FEIN KBH 25, erhalten Sie im robusten FEIN Werkzeugkoffer. Nutzen Sie das speziell auf die FEIN KBH 25 abgestimmte Original-Zubehör mit QuickIN PLUS-Aufnahme, da Sie nur damit die neue Bohrtechnik und die damit verbundenen Vorteile optimal ausnutzen.

Lieferumfang: 1 Metall-Kernbohrmaschine KBH 25, 1 Zentrierbohrer, 1 Zusatz-Handgriff, 1 Schneidspray, 1 Kunststoff-Werkzeugkoffer

Bestellnummer

7 271 01

Hartmetall-Kernbohrer



HM-Kernbohrer mit QuickIN PLUS-Aufnahme
Höchste Standzeit dank Hartmetallbestückung. Hervorragende Zerspanleistung in allen gängigen Metallen. Metrische Abmessungen: Schnitttiefe 20mm, Bohr-Ø Stahl bis 25mm/1 in, Bohr-Ø Alu bis 30mm/1 3/16 in.

29	1	6 31 30 029 01 0
30	1	6 31 30 030 01 0

Zoll Abmessungen, Schnitttiefe 20 mm / 3/4 in.

Bohr-Ø in	Bohr-Ø mm	St	Bestellnummer
3/16	14,29	1	6 31 30 200 01 0
5/8	15,88	1	6 31 30 201 01 0
11/16	17,46	1	6 31 30 202 01 0
3/4	19,05	1	6 31 30 203 01 0
13/16	20,64	1	6 31 30 204 01 0
7/8	22,23	1	6 31 30 205 01 0
15/16	23,81	1	6 31 30 206 01 0
1	25,40	1	6 31 30 207 01 0
1 1/16	26,99	1	6 31 30 208 01 0
1 1/8	28,58	1	6 31 30 209 01 0
1 3/16	30,16	1	6 31 30 210 01 0

Hartmetall-Kernbohrer TiAlN-beschichtet

HM-Kernbohrer TiAlN-beschichtet, mit QuickIN PLUS-Aufnahme
Höchste Standzeit dank Hartmetallbestückung. Hervorragende Zerspanleistung in allen gängigen Metallen, 20% höherer Arbeitsfortschritt, reduzierte Schnitt- und Vorschubkräfte durch TiAlN-Beschichtung. Metrische Abmessungen: Schnitttiefe 20mm, Bohr-Ø Stahl bis 25 mm/1 in, Bohr-Ø Alu bis 30 mm/1 3/16 in.

Bohr-Ø mm	St	Bestellnummer
14	1	6 31 30 114 01 0
15	1	6 31 30 115 01 0

16	1	6 31 30 116 01 0
17	1	6 31 30 117 01 0
18	1	6 31 30 118 01 0
19	1	6 31 30 119 01 0
20	1	6 31 30 120 01 0
21	1	6 31 30 121 01 0
22	1	6 31 30 122 01 0
23	1	6 31 30 123 01 0
24	1	6 31 30 124 01 0
25	1	6 31 30 125 01 0
26	1	6 31 30 126 01 0
27	1	6 31 30 127 01 0
28	1	6 31 30 128 01 0
29	1	6 31 30 129 01 0
30	1	6 31 30 130 01 0

Zoll Abmessungen, Schnitttiefe 20 mm / 3/4 in.

Bohr-Ø in	Bohr-Ø mm	St	Bestellnummer
3/16	14,29	1	6 31 30 300 01 0
5/8	15,88	1	6 31 30 301 01 0
11/16	17,46	1	6 31 30 302 01 0
3/4	19,05	1	6 31 30 303 01 0
13/16	20,64	1	6 31 30 304 01 0
7/8	22,23	1	6 31 30 305 01 0
15/16	23,81	1	6 31 30 306 01 0
1	25,40	1	6 31 30 307 01 0
1 1/16	26,99	1	6 31 30 308 01 0
1 1/8	28,58	1	6 31 30 309 01 0
1 3/16	30,16	1	6 31 30 310 01 0

HM-Lochsäge mit QuickIN PLUS-Aufnahme

Hartmetallbestückt mit optimaler Standzeit für effiziente Bohrarbeiten in Metallblech bis 4,0 mm Materialstärke. Metrische Abmessungen, Schnitttiefe 4 mm.



Bohr-Ø mm	St	Bestellnummer
14	1	6 31 31 014 01 0
15	1	6 31 31 015 01 0
16	1	6 31 31 016 01 0
17	1	6 31 31 017 01 0
18	1	6 31 31 018 01 0
19	1	6 31 31 019 01 0
20	1	6 31 31 020 01 0
21	1	6 31 31 021 01 0
22	1	6 31 31 022 01 0
23	1	6 31 31 023 01 0
24	1	6 31 31 024 01 0
25	1	6 31 31 025 01 0
26	1	6 31 31 026 01 0
27	1	6 31 31 027 01 0
28	1	6 31 31 028 01 0
29	1	6 31 31 029 01 0
30	1	6 31 31 030 01 0
31	1	6 31 31 031 01 0
32	1	6 31 31 032 01 0
33	1	6 31 31 033 01 0
34	1	6 31 31 034 01 0
35	1	6 31 31 035 01 0
36	1	6 31 31 036 01 0
37	1	6 31 31 037 01 0
38	1	6 31 31 038 01 0
39	1	6 31 31 039 01 0

Hartmetall-Lochsägen



Bohr-Ø mm	St	Bestellnummer
14	1	6 31 30 014 01 0
15	1	6 31 30 015 01 0
16	1	6 31 30 016 01 0
17	1	6 31 30 017 01 0
18	1	6 31 30 018 01 0
19	1	6 31 30 019 01 0
20	1	6 31 30 020 01 0
21	1	6 31 30 021 01 0
22	1	6 31 30 022 01 0
23	1	6 31 30 023 01 0
24	1	6 31 30 024 01 0
25	1	6 31 30 025 01 0
26	1	6 31 30 026 01 0
27	1	6 31 30 027 01 0
28	1	6 31 30 028 01 0

40	1	6 31 31 040 01 0
41	1	6 31 31 041 01 0
42	1	6 31 31 042 01 0
43	1	6 31 31 043 01 0
44	1	6 31 31 044 01 0
45	1	6 31 31 045 01 0
46	1	6 31 31 046 01 0
47	1	6 31 31 047 01 0
48	1	6 31 31 048 01 0
49	1	6 31 31 049 01 0
50	1	6 31 31 050 01 0
51	1	6 31 31 051 01 0
52	1	6 31 31 052 01 0
53	1	6 31 31 053 01 0
54	1	6 31 31 054 01 0

Zoll Abmessungen, Schnitttiefe 4 mm / 5/32 in.

Bohr-Ø in	Bohr-Ø mm	St	Bestellnummer
9/16	14,29	1	6 31 31 200 01 0
5/8	15,88	1	6 31 31 201 01 0
11/16	17,46	1	6 31 31 202 01 0
3/4	19,05	1	6 31 31 203 01 0
13/16	20,64	1	6 31 31 204 01 0
7/8	22,23	1	6 31 31 205 01 0
15/16	23,81	1	6 31 31 206 01 0
1	25,40	1	6 31 31 207 01 0
1 1/16	26,99	1	6 31 31 208 01 0
1 1/8	28,58	1	6 31 31 209 01 0
1 3/16	30,16	1	6 31 31 210 01 0
1 1/4	31,75	1	6 31 31 211 01 0
1 5/16	33,34	1	6 31 31 212 01 0
1 3/8	34,93	1	6 31 31 213 01 0
1 7/16	36,51	1	6 31 31 214 01 0
1 1/2	38,10	1	6 31 31 215 01 0
1 9/16	39,19	1	6 31 31 216 01 0
1 5/8	41,28	1	6 31 31 217 01 0
1 11/16	42,86	1	6 31 31 218 01 0
1 3/4	44,45	1	6 31 31 219 01 0
1 13/16	46,04	1	6 31 31 220 01 0
1 7/8	47,63	1	6 31 31 221 01 0
1 15/16	49,21	1	6 31 31 222 01 0
2	50,80	1	6 31 31 223 01 0
2 1/16	52,39	1	6 31 31 224 01 0
2 1/8	53,98	1	6 31 31 225 01 0

Hartmetall-Lochsägen für Rohre



HM-Lochsäge für Rohre mit QuickIN PLUS-Aufnahme
Hartmetallbestückt mit optimaler Standzeit beim Einsatz auf Rohrmaterial und gewölbten Flächen mit Wandstärken bis 4 mm.
Metrische Abmessungen, Schnitttiefe 4 mm.



Bohr-Ø mm	St	Bestellnummer
21	1	6 31 31 421 01 0
22	1	6 31 31 422 01 0
23	1	6 31 31 423 01 0
24	1	6 31 31 424 01 0
25	1	6 31 31 425 01 0
26	1	6 31 31 426 01 0
27	1	6 31 31 427 01 0
28	1	6 31 31 428 01 0
29	1	6 31 31 429 01 0
30	1	6 31 31 430 01 0
31	1	6 31 31 431 01 0
32	1	6 31 31 432 01 0
33	1	6 31 31 433 01 0
34	1	6 31 31 434 01 0
35	1	6 31 31 435 01 0
36	1	6 31 31 436 01 0
37	1	6 31 31 437 01 0
38	1	6 31 31 438 01 0
39	1	6 31 31 439 01 0
40	1	6 31 31 440 01 0
41	1	6 31 31 441 01 0
42	1	6 31 31 442 01 0
43	1	6 31 31 443 01 0
44	1	6 31 31 444 01 0
45	1	6 31 31 445 01 0
46	1	6 31 31 446 01 0

47	1	6 31 31 447 01 0
48	1	6 31 31 448 01 0
49	1	6 31 31 449 01 0
50	1	6 31 31 450 01 0
51	1	6 31 31 451 01 0
52	1	6 31 31 452 01 0
53	1	6 31 31 453 01 0
54	1	6 31 31 454 01 0

Zoll Abmessungen, Schnitttiefe 4 mm / 5/32 in.

Bohr-Ø in	Bohr-Ø mm	St	Bestellnummer
7/8	22,23	1	6 31 31 605 01 0
15/16	23,81	1	6 31 31 606 01 0
1	25,40	1	6 31 31 607 01 0
1 1/16	26,99	1	6 31 31 608 01 0
1 1/8	28,58	1	6 31 31 609 01 0
1 3/16	30,16	1	6 31 31 610 01 0
1 1/4	31,75	1	6 31 31 611 01 0
1 5/16	33,34	1	6 31 31 612 01 0
1 3/8	34,93	1	6 31 31 613 01 0
1 7/16	36,51	1	6 31 31 614 01 0
1 1/2	38,10	1	6 31 31 615 01 0
1 9/16	39,19	1	6 31 31 616 01 0
1 5/8	41,28	1	6 31 31 617 01 0
1 11/16	42,86	1	6 31 31 618 01 0
1 3/4	44,45	1	6 31 31 619 01 0
1 13/16	46,04	1	6 31 31 620 01 0
1 7/8	47,63	1	6 31 31 621 01 0
1 15/16	49,21	1	6 31 31 622 01 0
2	50,80	1	6 31 31 623 01 0
2 1/16	52,39	1	6 31 31 624 01 0
2 1/8	53,98	1	6 31 31 625 01 0

Zentrierbohrer



St	Bestellnummer
1	6 31 14 038 01 0
5	6 31 14 038 02 0

ausschließlich für Ø 14mm, 15mm und 1/16 in.

St	Bestellnummer
1	6 31 14 039 01 0

Gewindeschneiden

Zangenfutter
mit Spannweite 6/7/9 mm



St	Bestellnummer
1	6 32 06 067 02 0

Spannzangen



Gew.-Ø	Ø mm	Vierkant mm	Bestellnummer
M 4 / M 6	4,5	3,4	6 32 06 065 00 5
M 5 / M 8	6	4,9	6 32 06 066 00 8
M 10	7	5,5	6 32 06 070 00 6
-	8	6,2	6 32 06 078 00 9
M 12	9	7	6 32 06 075 00 4
-	10	8	6 32 06 079 00 3

Sonstiges Zubehör

Spänebecher
Verhindert den Kontakt mit heißem und scharfkantigem Span.



St	Bestellnummer
1	3 21 74 013 01 0

Schneidspray
300 ml Pumpspray, für hohe Werkzeugstandzeit, optimale Schneid- und Zerspanleistung und verbesserten Spänefluss.



St	Bestellnummer
1	3 21 32 031 00 0

Verlängerung
für den Einsatz an beengten, tiefen oder stufigen Oberflächen. QuickIN PLUS-Aufnahme, Länge 100 mm, inkl. Adapter für Zentrierbohrer.



St	Bestellnummer
1	6 31 06 017 01 0

FEIN Kernbohrereinheiten KBM.

Von der KBM 32 Q bis zur KBM 80 auto: Die stationären FEIN Kernbohrereinheiten sind robust gebaut und auf höchste Lebensdauer ausgelegt. Sie überzeugen mit einem optimalen Leistungsgewicht, so dass Sie für Werkstatt und Montage gleichermaßen geeignet sind. Die starken Alternativen zum ersten handgeführten Metall-Kernbohrsystem der Welt FEIN KBH 25. Mehr erfahren Sie im Internet oder im Fachhandel.



**FEIN. Unverwüstliche
Elektrowerkzeuge.**



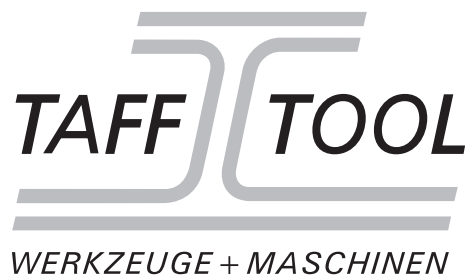
FEIN – Spezialist für unverwüstliche Elektrowerkzeuge.

FEIN ist der Spezialist, wenn es um professionelle und extrem zuverlässige Elektrowerkzeuge und spezielle Anwendungslösungen in den Bereichen Metall, Ausbau und Automobil geht. Als Erfinder der elektrischen Handbohrmaschine entwickelt FEIN seit über 140 Jahren innovative und unschlagbar effiziente Lösungen für die Praxis, die sich auch im härtesten Dauereinsatz in Industrie und Handwerk bewähren.



Nutzen Sie die 3 Jahre FEIN PLUS Garantie. Für alle FEIN Elektrowerkzeuge gewähren wir Ihnen die 3 Jahre FEIN PLUS Garantie. Dazu müssen Sie Ihr neues FEIN Elektrowerkzeug einfach innerhalb von 6 Wochen nach dem Kauf unter www.fein.com registrieren.

Ihr Fachhändler berät Sie gerne:



TAFF TOOL AG
*Limmatstrasse 2
CH-8957 Spreitenbach
Tel. +41 (0)56 418 11 11
Fax +41 (0)56 418 11 12
info@taff-tool.com
www.taff-tool.com*

Deutschland: C. & E. FEIN GmbH
Hans-Fein-Straße 81, 73529 Schwäbisch Gmünd-Bargau
Telefon 07173 183-0, Fax 07173 183-800

Österreich: FEIN ELEKTROWERKZEUGE Ges.m.b.H.
Postfach 29, Forellenweg 3, 5013 Salzburg
Telefon 0662 433568-0, Fax 0662 433568-31

Schweiz: FEIN Suisse AG
Bernstraße 88, 8953 Dietikon
Telefon 044 74540-00, Fax 044 74540-11

www.fein.com